

L'ultra-propreté représente l'excellence en matière d'hygiène et de décontamination. Ce concept va bien au-delà du nettoyage traditionnel. L'ultra-propreté est essentielle dans les secteurs exigeants ou de haute technologie, comme l'industrie pharmaceutique, l'électronique de pointe ou les salles blanches.

Nos équipes, formées en continu, maîtrisent les protocoles de nettoyage des Zones à Atmosphère Contrôlée.

Ils s'engagent à maintenir un environnement particulaire et biologique irréprochable, essentiel pour la qualité de votre production.



QUELS SONT VOS BÉNÉFICES?

Qualité irréprochable des produits

Garantie d'un environnement sans contaminants pour une production de la plus haute qualité, cruciale dans les industries sensibles.



Sécurité optimale des opérations

Crée un environnement de travail sûr et contrôlé, minimisant les risques sanitaires et assurant la continuité des opérations.



Protection de l'environnement et conformité réglementaire

Démontre votre engagement environnemental tout en assurant la conformité aux normes et réglementations les plus strictes de votre secteur.





Nos équipes expertes utilisent des équipements de pointe et des produits écologiques pour garantir un niveau d'ultra-propreté inégalé, adapté aux exigences spécifiques de votre industrie

NOS SERVICES EN DÉTAIL

Entretien quotidien

Essuyage minutieux de toutes les surfaces horizontales et verticales

Maintenance ciblée des zones à haute fréquence de contact

Utilisation de solutions de nettoyage approuvées et adaptées

Désinfection régulière pour un environnement sain

Mise à gris

Dépoussiérage détaillé de toutes les surfaces

Désinfection approfondie des zones critiques

Aspiration haute performance des particules fines

Enregistrement systématique de chaque étape du processus

Traçabilité complète des opérations effectuées

Mise à blanc

Dépoussiérage ultra-précis de l'ensemble des surfaces

Désinfection renforcée pour une élimination totale des contaminants

Techniques de nettoyage à sec spécialisées

Aspiration avec filtration HEPA pour une capture optimale des particules

Documentation exhaustive de chaque intervention

POURQUOI NOUS CHOISIR?

Personnel Hautement Qualifié | Efficacité Opérationnelle et Durable | Expertise Sectorielle | Innovation et Développement Continu | Engagement Écologique

NOTRE AMBITION: ALLIER EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE ET TRANSFORMATION ÉCOLOGIQUE

STPI, filiale de Veolia Industries Global Solutions, nous façonnons un avenir où l'excellence opérationnelle et l'éco-responsabilité sont indissociables.

Alignés sur la vision du Groupe Veolia, leader mondial de la gestion optimisée des ressources, nous aspirons à établir de nouveaux standards en combinant performance opérationnelle et transition écologique. Nous intégrons des solutions innovantes "zéro chimie" dans nos processus, réduisons notre impact environnemental en éliminant les produits nocifs, et optimisons notre consommation de ressources.

Notre engagement s'étend au-delà de nos opérations : nous collaborons étroitement avec nos clients pour garantir des solutions sur mesure qui répondent à leurs défis complexes, en les accompagnant dans leur propre transition écologique.



Contactez-nous!

in veolia-industries-global-solutions ⊗ contact.global-solutions@veolia.com www.industries.veolia.com