

RePak

Solutions clé en main
pour le recyclage de l'eau

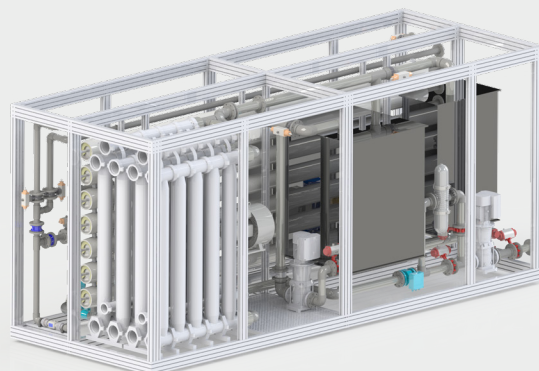
WATER TECHNOLOGIES

Systemes UF+RO clé en main pour la réutilisation de l'eau

Dans un contexte de stress hydrique et de sécheresse de plus en plus présents, la **réutilisation de l'eau dans l'industrie** devient essentielle pour préserver la ressource.

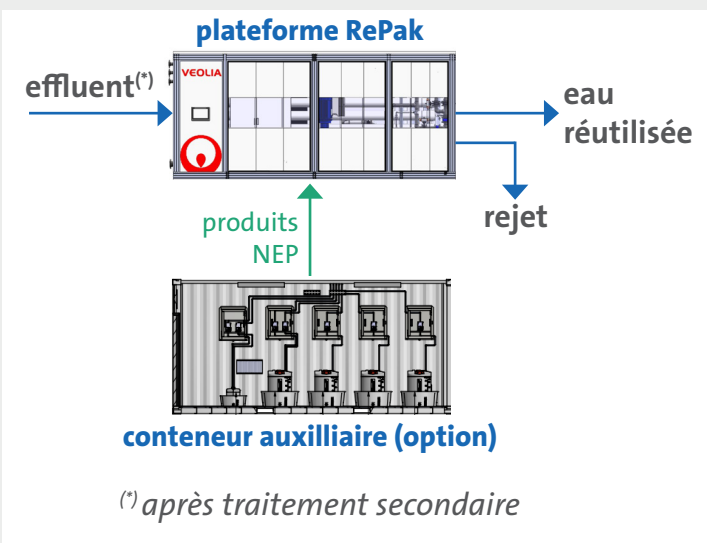
Pour répondre aux besoins croissants de l'industrie, Veolia a développé une **solution containerisée plug & play clé en main et connectée**, spécialement conçue pour le recyclage des effluents ayant subi un traitement secondaire.

Conçu par nos spécialistes, ce système combine 2 étapes de traitement : L'**ultrafiltration (UF)** suivie de l'**osmose inverse (OI)** et utilise des technologies éprouvées et robustes, propriétés de Veolia.



vue intérieure

Schéma de Principe



La solution RePak est livrée sur **une plateforme connectée unique** contenant nos technologies propriétaires :

- unité d'ultrafiltration, avec nos membranes **ZeeWeed***, hautement efficaces et à faible consommation en énergie
- système d'osmose inverse, avec **CaptuRO***, une technologie avec un taux de récupération élevé.

Un **conteneur auxiliaire** pour le stockage et le dosage des produits ainsi que pour le monitoring peut être ajouté en option.

Services associés

En fonction de vos besoins, nous proposons des contrats de service sur mesure, tels que:

- **Assistance technique:** surveillance à distance, analyse prédictive et visites d'entretien régulières par nos techniciens sur le terrain
- **Programmes complets de nettoyage chimique** pour un contrôle optimal du tartre et de l'encrassement
- **Contrats d'entretien des membranes** pour la garantie des coûts de remplacement des membranes
- **Externalisation de l'exploitation et de la maintenance**
- **Réutilisation de l'eau** - en tant que service (tarif par m³)



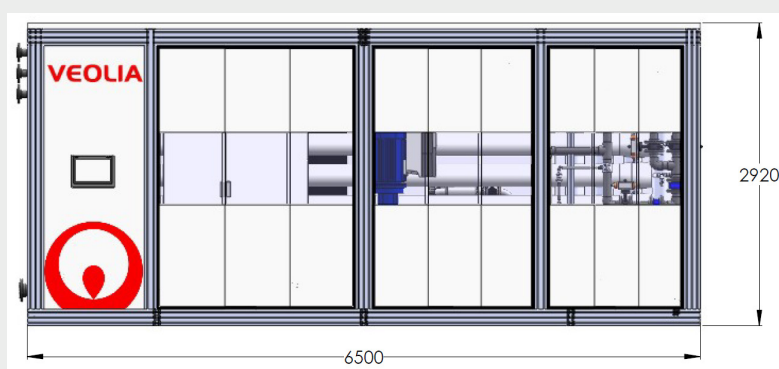
Principales caractéristiques

Adaptée à une utilisation en intérieur ou en extérieur, la solution RePak est conçue pour un encombrement minimal. La plateforme est dotée de **portes extérieures coulissantes**, permettant un accès facile à tous les équipements et une **maintenance aisée**.

RePak contient tous les équipements nécessaires à son fonctionnement, y compris la supervision, les systèmes de nettoyage en place (NEP) dédiés (conteneur auxiliaire en option), le contrôle centralisé (PLC), etc.

Type d'eau	Valeur
Débit d'alimentation (m ³ /h)	15 - 40
Débit d'eau produite (m ³ /h)	10 - 25

gamme de débits



dimensions de la plateforme

Performances



Valeurs typiques d'élimination des contaminants par le système :

Paramètre	Taux d'élimination
Matières en suspension	100%
Carbone Organique Total (COT)	85 - 95%
Solides Dissous Totaux	>98%
Dureté Totale	>98%
N-NH4	>97%
Nitrate	>97%
Phosphate	>99%
Bactéries / Virus	- 6 à - 10 log
Alcalinité Totale	> 98%
Aluminium	>99%
Pesticides	>90%

Principaux bénéfices



- **Conçus, assemblés et testés dans nos propres usines** pour des délais de livraison, d'installation et de mise en service les plus courts possibles
- **Conception et technologies robustes** complétées par une expertise éprouvée en matière de réutilisation de l'eau depuis des décennies
- Respect des normes les plus strictes en matière de **sécurité** et d'**accessibilité**
- **Maintenance aisée** grâce aux portes coulissantes
- Une gamme complète de services pour **garantir des performances fiables et prévisibles** dans les applications de réutilisation difficiles, y compris la possibilité de fournir de l'eau réutilisée en tant que service (contrat de service complet).

Ressourcer le monde



Pour nous contacter, scannez le QR Code.

Veolia Water Technologies