



ELGA  VEOLIA

PURELAB Quest

Le seul appareil à produire les trois qualités d'eau dont votre laboratoire a besoin

WATER TECHNOLOGIES

Le seul appareil à produire les trois qualités d'eau dont votre laboratoire a besoin

Caractéristiques principales

- Production d'eau de type I, II et III
- Appareil économique et fiable
- Compact et simple à utiliser

Pour quelles applications ?

- **Type I** : spectrométrie de masse, chromatographie ionique, HPLC, absorption atomique, biologie moléculaire
- **Type II** : préparation de solutions tampons et réactifs, culture de tissus
- **Type III** : rinçage de verrerie, alimentation de laveurs et d'autoclaves

Sans équivalent

Trois types d'eau, plusieurs capteurs de qualité, une grande clarté d'information, un système compact, économique, facile à utiliser, avec un débit important, fiable et simple à entretenir.

Simple à installer et utiliser

Son processus d'installation "plug & play" permet d'obtenir rapidement de l'eau pour votre laboratoire. La navigation est facilitée par un menu en plusieurs langues. La conception de l'appareil vous garantit les meilleurs résultats.



Fiable

Le PURELAB Quest a été testé intensivement. La mise en commun des composants du reste de notre gamme permet de bénéficier d'un retour d'expérience inégalé.

Durable

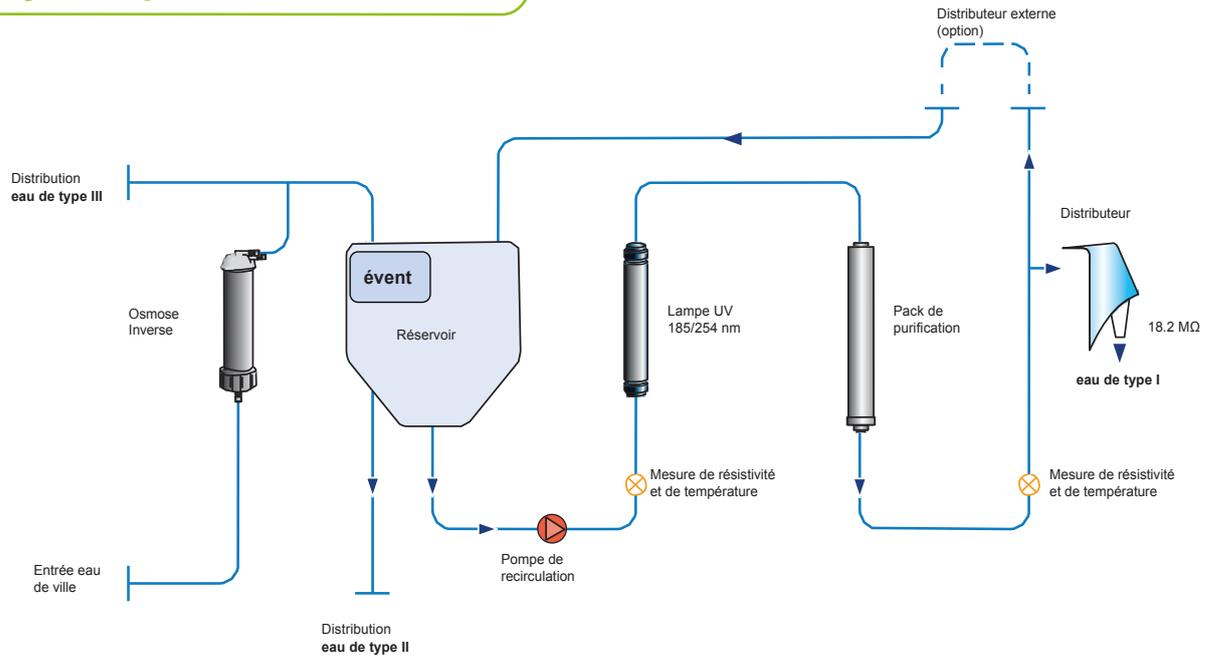
Le Quest est fabriqué avec plus de 85% de matériaux revalorisés et utilise des consommables de longue durée de vie. ELGA fait partie de la plus grande société de services à l'environnement : Veolia.

Economique

Un système compact et polyvalent produisant trois qualités d'eau pour un budget maîtrisé

PURELAB Quest

Schéma hydraulique



Eau traitée	Spécifications techniques	Eau de type I	Eau de type II	Eau de type III
	Résistivité (à 25 °C)	18.2 MΩ.cm	> 1 MΩ.cm	Cond < 20 µS/cm
	Débit de distribution	jusqu'à 1,2 l/mn		
	Carbone Organique Total (COT)	< 5 ppb (Quest UV) < 30 ppb (Quest)	< 50 ppb	< 200 ppb
	Bactéries	< 0,1 UFC/ml ⁽¹⁾	< 100 UFC/ml	< 1000 UFC/ml ⁽³⁾
	Endotoxines bactériennes	< 0,001 UE/ml ⁽¹⁾		
	RNases	< 1 pg/ml (Quest UV)		
	DNases	< 5 pg/ml (Quest UV)		
	pH	neutre		
	Particules	filtration 0,2 µ ⁽¹⁾		
	Volume journalier recommandé	jusqu'à 10 l/j ⁽²⁾	jusqu'à 10 l/j ⁽²⁾	jusqu'à 30 l/j
	Réjection ionique			> 96%
	Élimination particules, organiques			> 99%
Débit de production			10 l/h	

(1) Avec filtre au point de puisage

(2) Volume total conseillé d'eau de Type I et II

(3) Dépend de la qualité de l'eau d'alimentation et des performances de la membrane d'osmose inverse

Eau d'alimentation	Source	Eau potable
	Indice de colmatage (FI)	< 10
	Conductivité	< 2000 µS/cm
	Dureté en ppm CaCO3	< 350 ppm
	Chlore libre	< 0,05 ppm Cl2
	Silice SiO2	< 30 ppm
	CO2	< 30 ppm
	Température	4 - 40 °C (recommandée 10 - 25 °C)
	Débit d'alimentation minimum	75 l/h
	Rejet (écoulement par gravité)	90 l/h
	Pression d'alimentation minimum	2 bar
	Pression d'alimentation maximum	6 bar
	Pression d'alimentation maximum	4 bar

Dimensions, masse, alimentation électrique	Quest	Quest UV
Dimensions	Hauteur 511 mm, Largeur 232 mm, Profondeur 421 mm	
Masse à vide	18,5 kg	19,6 kg
Masse en utilisation	21,4 kg	23 kg
Alimentation électrique	100 - 240 V, 50 - 60 Hz	
Consommation électrique	120 VA	
Bruit	< 40 dBA	

