



ELGA  VEOLIA

PURELAB Chorus 3

WATER TECHNOLOGIES

Caractéristiques principales

- Configuration aisée
- Auto-rinçage
- Modulaire

Pour quelles applications ?

- Préparation de solutions tampon
- Générateurs de vapeur
- Lavage / rinçage de verrerie
- Alimentation des systèmes de production d'eau ultra pure
- Alimentation d'autoclaves
- Chimie générale
- Culture hydroponique

Une production fiable d'eau pure de type III

Le PURELAB Chorus 3 est la solution fiable pour la production d'eau de type III, avec une flexibilité adaptée pour répondre à vos besoins.

Notre gamme de réservoirs de stockage est conçue pour maintenir une pureté optimale de l'eau purifiée stockée, avec un choix de volumes de 15, 30, 60 ou 100 litres.

Configuration

Possibilité de configurer plusieurs unités afin d'augmenter le débit de production.

Simplicité

Simplicité d'installation, d'utilisation et d'entretien grâce à une interface claire et intuitive : mesure de la pureté de l'eau et indication du niveau d'eau dans le réservoir.

Rinçage automatique

Permet de maintenir la pureté de l'eau lors de phases de non utilisation de l'appareil.

Économique

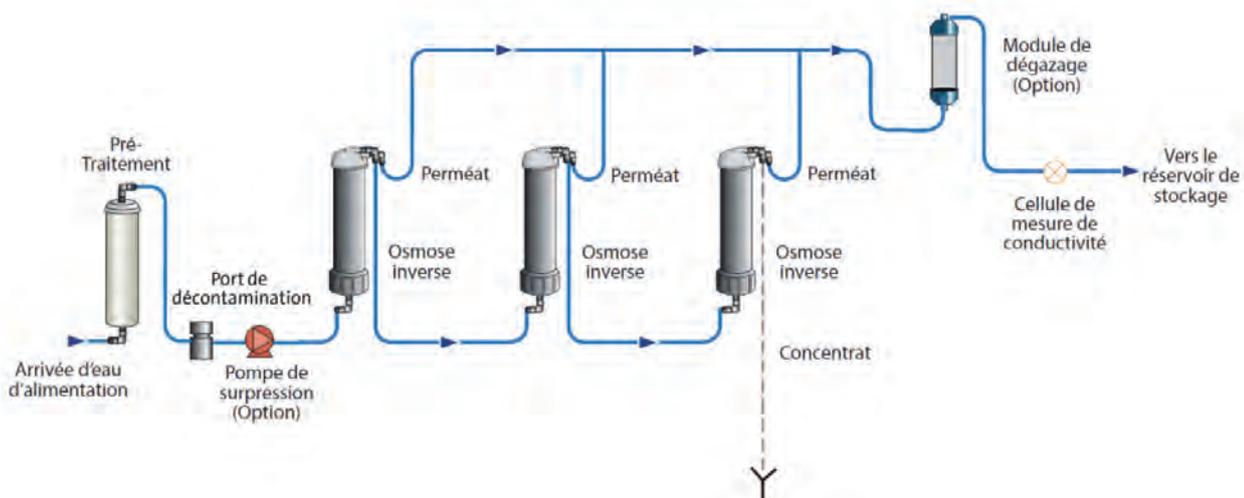
Élimination optionnelle du CO₂ de l'eau purifiée (après le traitement par osmose inverse) augmentant la durée de vie des consommables en aval.

Modulaire

Plusieurs unités PURELAB Chorus 3 peuvent alimenter le même réservoir et les débits des systèmes peuvent être augmentés après l'installation.

Les systèmes duplex garantissent une disponibilité maximale.

PURELAB Chorus 3 MK III Schéma hydraulique



Spécifications de l'eau traitée

MODÈLE	PURELAB Chorus 3 (RO)		
Débit (maximal)	10 l/h	20 L/h	30 l/h
Débit journalier (maximal)	240 l/24h ¹	480 l/24h ¹	720 l/24h ¹
Pression de sortie inverse (maximale)	0,1 bar (1,5 psi) ²		
Inorganiques à 25 °C	90 % à 98 % de rejet		
Substances organiques (MW>100 Dalton)	>99 % de rejet		
Carbone organique total (COT)	<50 ppb ²		
Bactéries	< 50 CFU/ml		
pH	Neutre		
Particules	>99 % de rejet		
Performances du pack de purification	-		

¹ Conditions standard : pression d'entrée de 4 bar, contre-pression <0,1 bar à 15 degrés Celsius, alimentation en eau potable et cartouche de prétraitement adaptée. En dehors de ces conditions, se référer aux tableaux.

² Sous réserve du respect des procédures d'utilisation et de maintenance.

Dimensions et poids

Dimensions	Hauteur minimale 435 mm, largeur 375 mm, profondeur 340 mm		
Poids avec pompe de surpression interne	17 kg	18 kg	19 kg
Poids sans pompe de surpression interne	15 kg	16 kg	17 kg

Eau d'alimentation

Source – eau potable, puis prétraitée	Alimentation en eau potable		
Indice de colmatage (maximum)	10		
Conductivité	<2 000 µS/cm		
Chlore libre (maximum)	0,5 ppm		
Métaux lourds (maximum)	0,05 ppm		
Silice	30 ppm		
Température	1 à 35 °C		
Débit (maximum requis)	100 l/h		
Rejet maximum en mode service	80 l/h		
Pression de l'eau d'alimentation			
Maximale	2,0 bar (30 psi) ⁴		
Minimale	Gravitaire - 0,5 bar (7.5 psi)		

³ La durée de vie des cartouches de déionisation peut varier selon les eaux d'alimentation >1 400 µS/cm.

⁴ Installer le régulateur de pression LA652 lorsque la pression de l'eau d'alimentation dépasse les limites spécifiées.

Spécifications électriques

Tension secteur	100 à 240 Vca, 50 à 60 Hz pour tous les modèles
Tension système	24 Vcc
Consommation	50 VA
Niveau de bruit	<40 dBA

Veolia Water STI -1 Place Montgolfier, 94410 Saint-Maurice

Tél. : 01 45 11 55 55

Contact : infosti@veolia.com - site web : www.veoliawatersti.com

ELGA® est une marque globale de la division Eau de laboratoire de Veolia Water Solutions & Technologies. Les informations contenues dans ce document demeurent la propriété de VWS (UK) Ltd, commercialisant ses produits sous le nom d'ELGA LabWater, et sont fournies à titre de référence et ne sauraient engager notre responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions.

© vws UK Ltd 2019 – Tous droits réservés. ELGA® et PURELAB® sont des marques déposées de VWS (UK) Ltd.

LITR40039-01

