

CUVES DE STOCKAGE POUR CHORUS®



Les cuves Elga Labwater ont été spécialement conçues pour stocker l'eau purifiée produite par les systèmes de purification de la gamme PURELAB Chorus. Elles offrent des capacités de 15, 30, 60 et 100 litres, permettant un usage simple pour de nombreuses applications. De plus, le risque de contamination est très nettement réduit.

- Fabrication en Polyéthylène à très faible rugosité pour minimiser les relargages organiques. Totalement opaque afin d'inhiber le développement d'algues et de micro-organismes
- Capteur de pression pour piloter l'appareil de production d'eau purifiée et montrer le volume disponible directement sur le réservoir grâce à un affichage à LED ergonomique
- Fond arrondi pour vidange totale
- Trop-plein de sécurité hygiénique pour sécurité en cas de débordement avec alarme visuelle par LED rouge en cas de passage d'eau
- Deux positions pour le robinet de soutirage (droite ou gauche du réservoir), second robinet en option
- Filtre évent anti-CO2 pour éviter la recontamination de l'air (bactéries, CO2, organiques volatiles)
- Support optionnel pour montage mural (sauf modèle 100 litres)
- Installation possible sur ou sous l'unité Chorus pour gain de place sur paillasse (selon modèle)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	15 litres	30 litres	60 litres	100 litres
RÉFÉRENCE	LA757	LA758	LA759	LA760
HAUTEUR	470 mm	660 mm	570 mm	806 mm
LARGEUR X PROFONDEUR	376 x 340 mm	376 x 340 mm	532 x 522 mm	532 x 523 mm
MASSE À VIDE / MASSE PLEINE	4 / 19 kg	5 / 35 kg	10 / 70 kg	15 / 115 kg
NOTES			Pas de montage sur le Chorus	2 positions en hauteur pour le robinet de soutirage