

The PURELAB® Range

DESCUBRIMIENTO ININTERRUMPIDO

Soluciones de purificación de agua de laboratorio
para sus necesidades de investigación



Contenido

Sobre a ELGA	04		
Agua	06		
Tecnologías	08		
Gama de Productos	10		
Descripción general del producto			
<i>Quest</i>	12	<i>Pharma Compliance</i>	26
<i>Flex 1</i>	15	<i>Chorus 2+</i>	28
<i>Flex 2</i>	16	<i>Chorus 2</i>	30
<i>Flex 3</i>	17	<i>Chorus 3</i>	32
<i>Flex 4</i>	18	<i>Depósitos</i>	34
<i>Flex 5 & 6</i>	19	<i>Purelab Dispenser</i>	38
<i>Chorus 1</i>	22	<i>Halo Dispenser</i>	40
<i>Chorus 1 Complete</i>	24		
Especificación de producto	42		
<i>Quest</i>	44	<i>Chorus 1 Complete</i>	51
<i>Flex 1 & 2</i>	46	<i>Pharma Compliance</i>	52
<i>Flex 3 & 4</i>	47	<i>Chorus 2+</i>	53
<i>Flex 5 & 6</i>	48	<i>Chorus 2 & 3</i>	54
<i>Chorus 1</i>	50		
Índice	56		

ELGA. Somos los especialistas en agua de laboratorio

Somos especialistas en ingeniería, servicio y soporte de sistemas de purificación de agua. Nuestro inigualable diseño de producto ha logrado reconocimiento y premios internacionales. Trabajamos con científicos desde 1937 para garantizar agua ultrapura y pura para sus experimentos y trabajos de laboratorio.

¿Por qué elegir a ELGA como su socio de agua de laboratorio?



Enfoque en el Cliente: lo que creamos es para nuestro cliente

Nuestro compromiso de desarrollar y proporcionar agua ultrapura significa que puede concentrarse en lograr resultados precisos y confiables.



Sostenible - a la vanguardia de todas nuestras actividades

Nuestros productos están diseñados para causar el menor impacto posible en el medio ambiente en todas las etapas: fabricación, servicio y final de la vida útil. Podemos calcular el valor de carbono de todos nuestros productos a lo largo de su vida.



Innovador – el pilar de nuestro pensamiento

Nuestras instalaciones de P&D en Reino Unido están siempre procurando proporcionar productos dedicados a brindar la calidad adecuada de agua para su aplicación.



British Engineering and Manufacturing – el estándar para todos nuestros productos

Todos nuestros sistemas se fabrican en el Reino Unido están certificados por las normas ISO:9001 e ISO:14001.

Nuestros equipos de servicio técnico respaldan nuestras ciencias globales y con experiencia especializada.

El monitoreo global del rendimiento digital, garantiza que el trabajo de el laboratorio sea ininterrumpido y una cadena de suministro global ofrece soporte a los clientes de centros regionales en todos los continentes.

Nuestros Premios



dba design effectiveness award winner



reddot design award
winner 2011





La elección que necesita para su laboratorio

Entendemos cual importante es para usted elegir la calidad del agua que va desde el grado de ósmosis inversa para lavado y el aclarado rutinario, hasta el agua ultrapura para las aplicaciones más críticas. La línea de productos PURELAB tiene una amplia variedad de sistemas de purificación de agua que cumplirán con cualquiera de sus requisitos de calidad del agua.

¿Cuáles son los diferentes tipos de calidad del agua y para que sirven?

Agua Tipo I

A menudo conocida como agua ultrapura, este grado es necesario para algunas de las aplicaciones más críticas del agua, como la preparación de fase móvil HPLC (cromatografía líquida de alto rendimiento), blancos y dilución de muestras para otras técnicas analíticas importantes, como GC (cromatografía de gases) , AAS (Espectrofotometria de Absorción Atómica) e ICP-MS (Espectrometria de Masas de Plasma acoplado Inductivamente), así como aplicaciones de biología molecular.

Aqua Tipo II

Es el grado para aplicaciones generales de laboratorio como preparación de medios, soluciones de PH, tampones y se utiliza como fuente de alimentación para sistemas de Tipo I.

Aqua Tipo III

Es el grado de agua recomendado para trabajos no críticos que pueden incluir vidrios, baños de agua, autoclave, cámaras climáticas utilizadas para alimentar sistemas Tipo I.

Existe un producto PURELAB® para satisfacer sus necesidades específicas

TIPO I*	TIPO II	TIPO III
PURELAB Quest	PURELAB Quest	PURELAB Quest
PURELAB Flex 1***, 2, 3, 4, 5 & 6	PURELAB Chorus 2 OR/EDI/UV	PURELAB Chorus 3
PURELAB Chorus 1 Analytical Research*	PURELAB Chorus 2 OR/DI/UV	PURELAB Flex 1***, 3, 4, 5 & 6
PURELAB Chorus 1 Life Science*	PURELAB Chorus 2 OR/DI	
PURELAB Chorus 1 General Science*	PURELAB Flex 1***, 3, 4, 5 & 6	
PURELAB Chorus 1 Complete		
PURELAB Pharma Compliance*		

* Tecnología PureSure / filtración en línea / variedad de paquetes de purificación. **Depende del agua de alimentación.

Nuestra amplia gama de productos



Tecnologías

Las diversas tecnologías utilizadas en los equipos ELGA son capaces de eliminar las impurezas del agua a niveles extremadamente bajos; algunas tecnologías se centran en contaminantes específicos, mientras que otras tienen un espectro más amplio de objetivos. Para lograr la correcta pureza del agua para una aplicación específica, de una manera económica, se deben combinar tecnologías y así optimizar su funcionamiento.

Carbón Activado

Contiene un laberinto de pequeños poros con tamaños que varian de <0,1 a 2,9 nm y una superficie de cerca de 1.000 metros cuadrados por gramo. La naturaleza de esta superficie permite a adsorción de impurezas orgánicas del agua y decomposición catalítica de cloro libre y, más lentamente, clorananas.

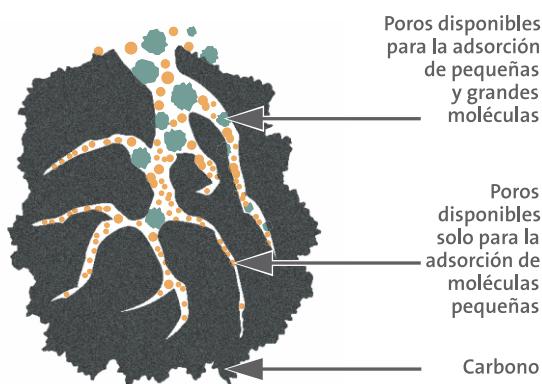
Se aplica en:

- Cartuchos de pretratamiento
- Filtros de ventilación compuestos
- Cartuchos de purificación final

Filtros de Profundidad y Microporosos

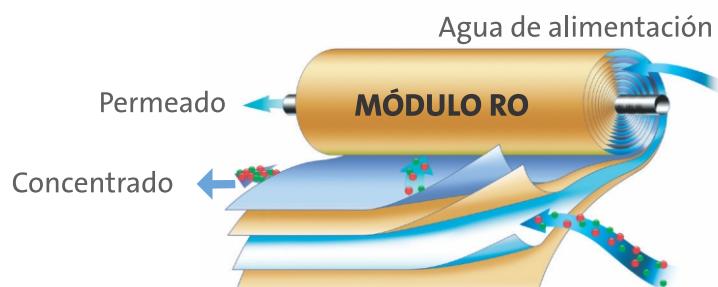
La prefiltración con filtros de profundidad microporosos proporciona una barrera de atrapamiento/adsorción para la eliminación de grandes partículas suspendidas y algunos coloides del agua que entran al proceso de purificación ELGA. Tipicamente clasificados em 5 – 10 μ m y combinados con un tratamiento de carbón activado, esos filtros protegen los sistemas de ósmosis inversa subsecuentes contra incrustaciones y bloqueos.

Moléculas Organicas Pequeñas y Grandes



Ósmosis Inversa

La ósmosis inversa (RO) es un proceso en el que se utiliza presión para empujar el agua a través de un filtro de membrana en un flujo cruzado. Las membranas RO son filtros extremadamente finos que rechazan los contaminantes del agua de menos de 1 nm de diámetro. Por lo general >95% de las impurezas iónicas, la mayoría de las impurezas orgánicas y casi todas las partículas, bactérias y biomoléculas, son removidas del agua permeada; estas son transportadas del módulo RO en un flujo de agua residual o concentrada.



Tecnologías

Intercambio iónico

Las resinas de intercambio iónico se utilizan a menudo como parte de un paso final del tratamiento. Los paquetes de purificación de un solo uso suele utilizar una mezcla de resinas de intercambio iónico y otros medios. Cuando se usan para desionizar el agua, las impurezas cargadas se retienen en esas resinas, mientras que los iones H⁺ e OH⁻ (se combinan para formar agua) se liberan para reemplazarlos. Este es un proceso altamente eficiente y puede eliminar iones para entregar resistividad al agua de hasta 18,2 MΩ.cm.

Electrodeionización

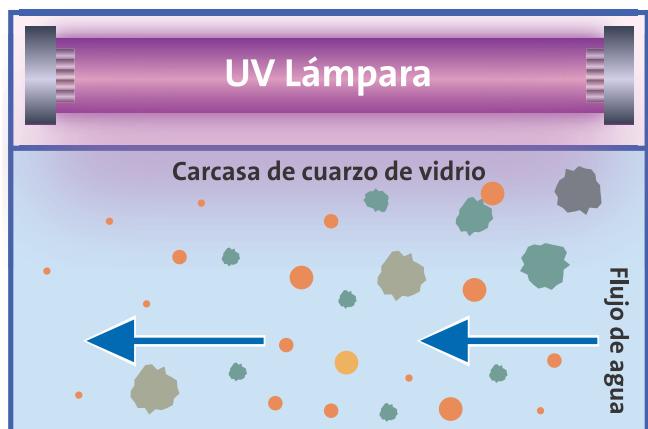
A electrodeionización (EDI) combina resinas de intercambio iónico y membranas selectivas de iones, que se utilizan para mover las impurezas iónicas a un flujo de agua residual o concentrada, dejando el agua purificada. A medida que las impurezas salen a través del flujo de agua concentrada, su acumulación no agota la resina y, por lo tanto, prolonga la vida útil de la resina. Una sola unidad EDI, puede funcionar durante muchos años antes de que se requiera un remplazo. Normalmente, a resistividad de >10 MΩ.cm se logra consistentemente usando este proceso. Esta tecnología se puede utilizar como alternativa a los cartuchos de purificación de un solo uso.

Lámpara Ultravioleta (UV)

El tratamiento del agua con luz UV se utiliza para foto-oxidar impurezas orgánicas y/o inactivar microrganismos. La foto-oxidación de impurezas orgánicas da lugar a especies polares o cargadas que luego pueden ser eliminadas por procesos de intercambio iónico. Normalmente, a lámpara UV es parte de un ciclo de tratamiento de “polido”, incluido el intercambio iónico, a través del cual circula el agua repetidamente para mantener la calidad. El agua de Carbono Orgánico Total (TOC) de <5 ppb y bacterias a <1 UFC/ml puede lograr en productos ELGA que utilizan este enfoque.

Filtración submicrométrica

La filtración submicrométrica, incluidos los micro ultramicro e ultrafiltros (30–3000 nm) se utilizan como parte de un loop de “polido” o en el punto de uso. La filtración fina se aplica para eliminar bacterias (vivas o muertas) y moléculas biológicamente activas. Estos filtros absolutos tienen poros más pequeños que el objetivo y pueden retener la impureza al tiempo que permiten el paso del agua. Las impurezas que se eliminan por filtración submicrométrica incluyen bacterias, coloides, enzimas, endotoxinas y partículas.





PURELAB®

Gama de Productos



PURELAB® Quest

El único purificador en el mercado que dispensa los 3 tipos de agua lista para la ciencia a partir de un sistema compacto, económico y fácil de usar.

El Sistema Quest proporciona agua de laboratorio directamente de una fuente de agua potable.

RESUMEN

Visión General:

- Agua tipo I - 18.2 MΩ.cm (hasta 10l/día)
- Tipo II - > 1 MΩ.cm (hasta 10l/día)
- Tipo III - 20 µS.cm (hasta 30l/día)

Características principales:

- Compacto
- Conectado
- Sustentable
- Costo-beneficio
- Fiabilidad probada e incomparable
- Sin esfuerzo, ingenioso intuitivo

Aplicaciones ideales:

- Agua Tipo I
HPLC
GC-MS
AA/ICP-OES
IC
- Agua Tipo II
Preparación y dilución de tampones y reactivos
- Agua tipo III
Lavado de cristalería
Baños de agua
- Biología molecular
Ejemplo: Secuencia de ADN y PCR
- Soluciones de PH
medio de cultivo de tejidos
- Autoclave

Compacto

232mm de ancho. 510mm de altura, montable en la pared; ahorrando un valioso espacio en el laboratorio.

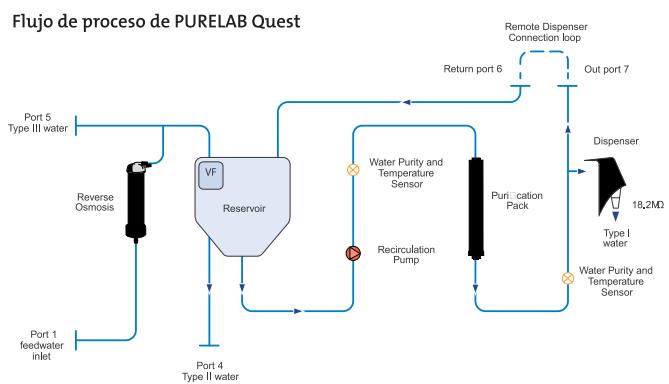
Sostenible

Fabricado con más del 85% de materiales reciclados. *Diseñado con consumibles de larga duración.

Costo-beneficio

3 tipos de agua en un sistema. El diseño que ahorra espacio significa un laboratorio y un personal más eficientes.

Flujo de proceso de PURELAB Quest



*Excluye materiales en contacto con el proceso de purificación

*3 tipos de agua de un sistema.
El diseño que ahorra espacio
significa un laboratorio y un
equipo más eficientes.*



[Ver especificación en la página 40](#)

Gama de Productos PURELAB Flex

Flex 1



Flex 2



Flex 3



Flex 4



Flex 5



Flex 6



PURELAB® Flex 1

Sencillez y elegancia

El mejor dispensador para su sistema de distribución.

PURELAB Flex 1 está diseñado como un sistema de distribución y monitoreo cuando se conecta a un depósito o circuito de distribución. También funciona como un sistema de desionización simple.

RESUMEN

Vista general:

- Tipo I
- Tipo II
- Tipo III

Depende del uso del paquete DI

Litros por día: Depende del agua de alimentación

Características principales:

- Dispensación flexible
- Configuración personalizable
- Recirculación completa
- Filtración integrada

Aplicaciones ideales:

- Laboratorio general
- Aplicaciones Tipo II
- Dispensando con DI

Configuraciones personalizadas

Tenga el control de su PURELAB Flex personalizando la configuración de acuerdo con su aplicación.

Simplicidad

Fácil de instalar, operar y mantener con información de prioridad mostrada en todo momento (status del sistema, alarma) para una confianza absoluta.

Fácil de usar

Diseño ergonómico con características como la dispensación volumétrica automática y el ajuste de altura.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validación de desempeño del sistema y actualizaciones de software.

Ahorro de espacio

Dispensador compacto y que ahorra espacio ya que se puede colocar encima o en la pared.

Consulte la especificación en la página 42

PURELAB® Flex 2

Diseñado para el laboratorio actual

Entrega confiable de pureza de agua Tipo I.

PURELAB Flex está diseñado para ofrecer precisión, flexibilidad y facilidad de uso. El galardonado sistema produce agua ultrapura tipo I ($18,2 \Omega \cdot \text{cm}$) de una dieta prepurificada, ideal para aplicaciones analíticas y de ciencias de la vida. Le permite concentrarse en el trabajo de prueba de rutina sin preocuparse por la calidad del agua que afecta los resultados de la prueba.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I
 $18,2 \Omega \cdot \text{cm}$
- Litros por día:
Depende del agua de alimentación

Características principales:

- TOC en tiempo real
- Recirculación completa
- Configuración personalizable
- Filtración integrada
- Dispensación ajustable

Aplicaciones ideales:

- Espectrometría de masas de gas
- Biología molecular
- Electroquímica
- Espectroscopía Atómica
- Cromatografía líquida
- Cromatografía de fase
- Inmunoquímica
- Espectrofotometría
- Preparación de medios / normas
- Química General

Tratamiento UV completo

Recirculación completa a través de lámpara UV y paquete de purificación hasta el punto de uso para su tranquilidad.

Dispensación intuitiva y flexible

Muestra una pureza de agua clara para una confianza absoluta mientras el equipo está en marcha.

Monitoreo de TOC en tiempo real

proporciona plena confianza en la pureza del agua al reducir el nivel de sumas orgánicas para aplicaciones críticas.

De fácil manutención

Fácil acceso a consumibles, así como desinfección automatizada rápida y fácil para minimizar el tiempo de inactividad.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validación del rendimiento del sistema y actualizaciones de software.

Ahorro de espacio

Dispensador compacto que ahorra espacio ya que se puede colocar encima o en la pared.

Consulte la especificación en la página 42

PURELAB® Flex 3

Potencia y flexibilidad

Una pequeña unidad con grandes capacidades.

PURELAB Flex 3 es el sistema que proporciona agua ultrapura

Tipo 1 a partir de agua potable en una sola unidad.

RESUMEN

Vista general:

- Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litros por día:< 10

Características principales:

- TOC en tiempo real
- Recirculación completa
- Filtración integrada
- Dispensación ajustable

Aplicaciones ideales:

- Espectrometría de masas
- Biología molecular
- Electroquímica
- Espectroscopía Atómica
- Cromatografía líquida
- Cultura de células
- Cromatografía en fase de gases
- Inmunoquímica
- Espectrofotometría
- Preparación de medios / patrón
- Química en general

Diseño compacto

La unidad compacta se puede colocar encima o montada en la pared y tiene un depósito integrado de 7 litros lleno de una membrana RO de 10 l/h, lo que garantiza que el agua esté siempre disponible.

Recirculación completa

Asegurando la más alta pureza microbiana y garantizando agua pura, ya que la recirculación del agua se produce desde el depósito hasta el punto de uso.

Dispensación flexible

El dispensador intuitivo ofrece una clara muestra de la pureza del agua para una confianza absoluta cuando se dispensa.

Monitoreo de TOC en tiempo real

Proporciona total confianza en la pureza orgánica y una visualización clara en todo momento. El sensor de calidad final se coloca en la entrada del dispensador flexible, proporcionando tranquilidad.

Simplicidad

Fácil de instalar, operar y con una higiene semiautomática rápida para minimizar el tiempo de inactividad.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para la validación del rendimiento del sistema y actualizaciones de software.

Consulte la especificación en la página 43

PURELAB® Flex 4

Elegancia flexible

Un sistema independiente. PURELAB Flex 4 produce agua ultrapura (Tipo 1) a partir de agua prepurificada, con su capacidad de llenado manual, es capaz de operar independientemente de una fuente de agua fija en ubicaciones temporales.

Tiene un deposito integrado de 7 litros, lo que garantiza que el agua esté siempre disponible y es particularmente adecuado para pequeños volúmenes de agua donde los niveles de TOC son críticos y deben permanecer estables.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litros por día:
Alimentación de agua despeinado

Características principales:

- TOC en tiempo real
- Recirculación completa
- Configuración personalizable
- Filtración integrada
- Dispensación ajustable

Aplicaciones ideales:

- Espectrometría de masas
- Biología molecular
- Electroquímica
- Espectroscopía Atómica
- Cromatografía líquida
- Cromatografía de gases
- Inmunoquímica
- Espectrofotometría
- Preparación de medios / patrón
- Química General

Diseño compacto

La unidad compacta se puede colocar encima o en la pares y tiene un depósito integrado de 7 litros lo que garantiza que el agua esté siempre disponible.

Recirculación completa

Asegurar la más alta pureza microbiana y asegurar el agua pura, ya que la recirculación del agua se produce desde el depósito hasta el punto de uso.

Dispensación flexible

El dispensador intuitivo ofrece una clara visualización de la pureza del agua para una confianza absoluta mientras se dispensa.

Monitoreo de TOC en tiempo real

Proporciona total confianza en la pureza orgánica y una visualización clara en todo momento.

Simplicidad

Fácil de instalar, operar y con una higiene semiautomática rápida para minimizar el tiempo de inactividad.

Captura de datos

Captura de datos via USB para la validación del rendimiento del sistema y actualizaciones de software.

Sistema portátil

El acceso en la parte superior del sistema da la opción de llenar el depósito con agua prepurificada. Esto significa que se puede mover en cualquier momento a medida que evoluciona el entorno del laboratorio.

Consulte la especificación en la página 43

PURELAB® Flex 5 & 6

Solución automatizada única.

PURELAB Flex 5 & 6 es una solución automatizada única. Proporciona agua Tipo I (agua ultrapura) a partir de agua potable (Flex 5) u ósmosis inversa y está diseñado para acoplarse directamente a los sistemas de química analítica, proporcionando una automatización completa, todo en una sola unidad.

RESUMEN

Vista general:

- Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litros por día: <10

Características principales:

- Se conecta directamente a varios sistemas de química analítica de varias marcas
- Agua ultrapura continua bajo demanda para analizadores
- Automatización completa da producción y entrega de agua
- Monitoreo de TOC en tiempo real
- Recirculación completa
- Dispensación ajustable

Aplicaciones ideales:

- Sistemas de Química Analítica
- Espectrometría de masas
- Biología molecular
- Electroquímica
- Espectroscopía Atómica
- Cromatografía líquida
- Cultura de células
- Cromatografía de gases
- Inmunocromatografía
- Espectrofotometría

Suministro de agua bajo demanda

Suministro constante y continuo de agua ultrapura a los analizadores para reducir la falla y la perdida de muestras, reactivos y componentes / accesorios del analizador.

Diseño compacto

La unidad compacta se puede colocar encima o en la pared y tiene un depósito integrado de 7 litros lleno de una membrana ósmosis inversa de 10 l/h, que garantiza que el agua esté siempre disponible.

Recirculación completa

Asegurando la más alta pureza microbiana y garantizando agua pura, ya que la recirculación del agua se produce desde el depósito hasta el punto de uso.

Monitoreo de TOC en tiempo real

Proporciona total confianza en la pureza orgánica y una visualización clara en todo momento. El sensor de calidad final se coloca en la entrada del dispensador flexible, proporcionando tranquilidad.

Captura de datos

Monitorea la pureza del agua por medio de registro de datos USB, asegurando el rendimiento analítico durante el lote de prueba.

Consulte la especificación en la página 44

Gama de productos Chorus

Chorus 1



Chorus 1 Complete



Pharma Compliance



Chorus 2+



Chorus 2



Chorus 3





PURELAB® Chorus 1

Flexible. Configurable. Simple.

Ofreciendo lo último en pureza de agua para una confianza absoluta en sus resultados. Cuando necesite lo último en pureza de agua, PURELAB Chorus 1 ofrece la solución perfecta. Proporcionando constantemente una pureza del agua de 18,2 MΩ.cm (Tipo I+/I) y con el apoyo del avanzado sistema de desionización PureSure®.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I+ - 18.2 MΩ.cm
- Litros por día: Depende del agua de alimentación

Características principales:

- TOC en tiempo real
- Recirculación completa
- Filtración integrada
- Dispensación múltiple
- Tecnología PureSure

Aplicaciones ideales:

- Espectrometría de masas
- Cromatografía Iónica
- Análisis de ultratazas
- Análisis cualitativo
- Cromatografía de gases
- Biología molecular
- Cultivos celulares
- Electroquímica
- Inmuquímica
- Espectroscopía Atómica

Desionización avanzada PureSure

Un proceso de intercambio iónico de doble lecho con monitoreo de resistividad entre etapas, permite la retención de cualquier impureza liberada durante el agotamiento de un cartucho de pulido secundario. Este método ofrece una calidad de agua óptima garantizada, un aviso avanzado de cambio de consumibles y una mayor vida útil de los mismos

Recirculación total

Asegurar la pureza microbiana y garantizar la pureza del agua en el punto de uso.

Monitoreo de TOC en tiempo real

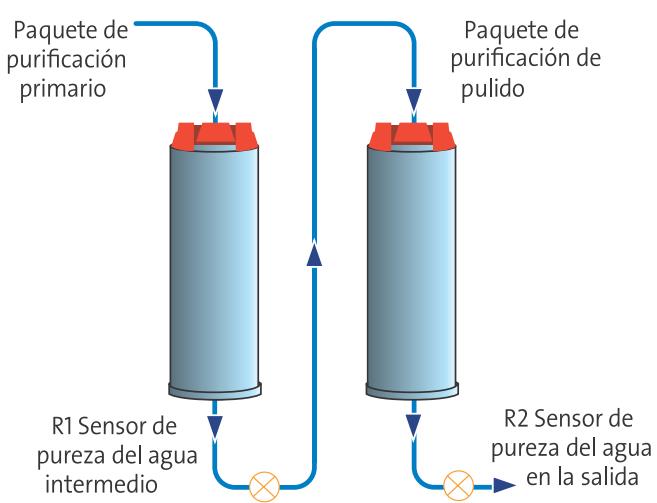
Proporciona total confianza en la pureza orgánica

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validar el desempeño del sistema y actualizar el software.

Filtración integrada

La ultrafiltración o la microfiltración filtran las endotoxinas, proteínas, nucleasas y partículas. La longitud de onda de 185 nm descompone los compuestos orgánicos y la de 254 nm esteriliza las bacterias y los virus.



Chorus 1 le permite centrarse en obtener resultados precisos, garantizando un flujo de trabajo ininterrumpido.



[Ver especificaciones en la pagina 44](#)

PURELAB® Chorus 1 Complete

Flexible. Configurable. Simple.

Una solución completa para el laboratorio. PURELAB Chorus 1 Complete proporciona una solución completa desde el suministro de agua potable hasta el agua ultrapura, y es ideal para laboratorios que requieren hasta 480 litros de agua ultrapura de 18,2 MΩ.cm. Gracias a su diseño ergonómico y fácil de usar, el agua se puede medir y dispensar con confianza directamente desde el sistema o desde una selección de dispensadores adicionales (halo).

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I
- 18.2 MΩ.cm
- Litros por día:
hasta 480

Características principales:

- Agua ultrapura en un solo toque
- Recirculación completa
- Filtración integrada
- Dispensación múltiple

Aplicaciones ideales:

- Espectrometría de masas
- Biología molecular
- Electroquímica
- Espectroscopía Atómica
- Cromatografía líquida
- Cromatografía de gases
- Inmunoquímica
- Laboratorio General
- Espectrofotometría

Recirculación total

Recirculación de agua purificada a través de nuestro depósito modular para mantener la pureza del agua a 18,2 MΩ.cm.

Biofiltro ELGA (opcional)

Una vez instalado, PURELAB Chorus 1 Complete produce agua libre de impurezas biológicamente activas.

Solución de sistema único

Solución perfecta de sistema único para aplicaciones analíticas e de ciencias de la vida que requieren 18,2 MΩ.cm.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validar el desempeño del sistema y actualizar el software.

Reducción de los tiempos de mantenimiento

Sustitución rápida y sencilla de los consumibles, así como higienización semiautomática para reducir los tiempos de mantenimiento.

Diseño compacto

Diseñado para ser modular y apilable para ahorrar espacio, ya sea montado en la pared o encimado.

Económico

Eliminación opcional de CO₂ del agua purificada (post ósmosis inversa) aumentando la vida de los consumibles.



Chorus 1 Complete proporciona una solución completa desde el suministro de agua potable del grifo, hasta el agua ultrapura.

[Ver especificaciones en la página 45](#)

PURELAB® Pharma Compliance

PURELAB Pharma Compliance está repleto de funciones innovadoras optimizadas para los laboratorios de control de calidad. Ofrece toda la purificación necesaria, recursos de software, documentación de cualificación y los servicios de soporte online necesarios para la validación conforme a las buenas prácticas de fabricación (GMP). El sistema de agua ultrapura satisface las necesidades de su laboratorio con una intervención mínima, una mayor eficiencia y un estilo contemporáneo que complementa cualquier laboratorio moderno.

Pharma Compliance incluye un software seguro para cumplir las normas de la FDA y la UE en materia de mantenimiento de registros digitales. Los procesos de purificación cumplen las normas 643 y 645 de la Farmacopeia de Estados Unidos. Los documentos de cualificación proporcionados permiten a la unidad apoyar a los laboratorios sujetos a la validación bajo GxP.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I - 18.2 MΩ.cm

Características principales:

- Software inteligente e intuitivo
- Manutención de registros digitales
- Sistema de gestión de calidad
- Cumple con los requisitos GMP
- Esta conforme a verificación de TOC y mediciones de conductividad de agua exigida por la farmacopeia de EUA 643 y 645.

Aplicaciones ideales:

- Laboratorios de control de calidad que desean cumplir con las normas GMP de alto nivel
- Laboratorios de control de calidad con requisitos FDA CFR 21 Parte 11
- Espectrometría de masas
- Cromatografía iónica y de gases
- Análisis ultra técnico y cualitativo
- Biología molecular
- Cultivos celulares
- Electroquímica
- Inmunoquímica

Mantenimiento de registros digitales

Las funciones de administración de PURELAB Pharma Compliance, las características de seguridad e integridad de los datos, la de auditoría y los permisos cumplen con las mejores prácticas de los reguladores nacionales para la gestión de datos en los laboratorios de control de calidad que siguen las normas GMP.

Diseñado para cumplir

Diseñado para cumplir con la FDA, la Farmacopea de USA, EUDRALEX, Farmacopeia Europea y todos los requisitos de GMP para los laboratorios de control de calidad.

Costo-beneficio

PURELAB Pharma Compliance proporciona agua para apoyar las pruebas de control de calidad necesarias para validar la pureza de los medicamentos en la fabricación de productos farmacéuticos. Los consumibles están diseñados para minimizar los costos y los residuos.



Ver especificaciones en la página 52

PURELAB® Chorus 2+

Flexible. Configurable. Simple.

Una solución completa para el laboratorio. PURELAB Chorus 2+ (OR/EDI/UV) cuenta con nuestra tecnología patentada de recirculación EDI: el único sistema EDI del mercado capaz de realizar una recirculación completa para alcanzar $>10\text{ M}\Omega\text{-cm}$. PURELAB Chorus 2+ proporciona una calidad inorgánica y bacteriológica adicional para aplicaciones analíticas sensibles y de ciencias de la vida por encima de la rutina básica del laboratorio. Gracias a su diseño y a su facilidad de uso, el agua puede medirse y dispensarse con confianza desde el sistema o desde un dispensador adicional o una opción de dispensador remoto.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo II+ $10\text{ M}\Omega\text{-cm}$
- Litros por día: hasta 216

Características principales:

- Toque para Tipo II
- Recirculación completa
- Distribución múltiple

Aplicaciones ideales:

- Electroquímica
- Cultivo de células
- Espectrofotometría
- Alimentación con agua Ultrapura
- Preparación de medios / estándares
- Química General

Recirculación Total

El EDI patentado por ELGA proporciona una alta pureza constante que garantiza un agua con resistividad superior a $10\text{ M}\Omega\text{-cm}$ en todo momento.

Ideal para laboratorios de alto volumen

Una solución rentable para los laboratorios que requieren mayores volúmenes de producción gracias a la tecnología EDI incorporada.

Solución de sistema único

Solución perfecta de sistema único para aplicaciones analíticas y de ciencias de la vida.

Diseño compacto

Diseñado para ser modular y apilable para ahorrar espacio, ya sea montado en la pared o encimado.

Reducción de los tiempos de mantenimiento

Sustitución rápida y sencilla de los consumibles, así como higienización semiautomática para reducir los tiempos de mantenimiento.

Económica

Eliminación opcional de CO₂ del agua purificada (post ósmosis inversa) aumentando la vida de los consumibles.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validar el desempeño del sistema y actualizar el software.

* Si está equipado con el dispensador Halo



*Gracias a su diseño sencillo y a su
facilidad de uso, el agua puede medirse
y dispensarse con confianza.*

[Ver especificaciones en la página 53](#)

PURELAB® Chorus 2

Modular. Flexible. Confiable.

Suministro fiable de la pureza del agua tipo II. Cuando todo lo que necesita es agua tipo II, entonces PURELAB Chorus 2 (OR/DI) es la solución adecuada y flexible para satisfacer sus necesidades.

Suministra hasta 480 litros de agua pura al día, a partir de un suministro de agua potable para aplicaciones generales de laboratorio.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo II - 10 MΩ.cm
- Litros por día: hasta 480

Características principales:

- Fácil configuración
- Modular

Aplicaciones ideales:

- Sustitución de alambiques
- Preparación de tampón
- Preparación de soluciones de PH
- Lavar/Enjuagar
- Autoclaves
- Química General
- Hidroponia
- Generadores de vapor
- Alimentación del Esterilizador
- Alimentación para pulidores Tipo I

Desionización

La alimentación de la ósmosis Inversa contiene mezclas de resina optimizadas para maximizar la capacidad de consumo.

Simplicidad

Fácil de instalar, manejar y mantener, con información mostrada en todo momento (estado del sistema, alarma) para una confianza absoluta mientras dispensa.

Económico

Eliminación opcional de CO2 del agua purificada (post ósmosis inversa) aumentando la vida de los consumibles.

Opción de reducir el consumo de agua para el agua de alimentación de baja dureza.

Modular

Varias unidades PURELAB Chorus 2 pueden alimentar un tanque y los sistemas pueden ampliarse después de la instalación. De este modo, se minimiza el costo de futuras actualizaciones. Los sistemas dúplex también garantizan el máximo tiempo de actividad.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validar el desempeño del sistema y actualizar el software.

Reducción de los tiempos de mantenimiento

Sustitución rápida y fácil de los consumibles, así como una sencilla higienización para reducir el tiempo de mantenimiento.

PURELAB Chorus 2 (RO/DI) es la solución fiable con la flexibilidad necesaria para satisfacer sus necesidades.



[Ver especificaciones en la página 54](#)

PURELAB® Chorus 3

Modular. Flexible. Confiable.

Suministro fiable de la pureza del agua tipo III. Cuando todo lo que necesita es un grado de agua para uso general en el laboratorio, entonces PURELAB Chorus 3 es la solución fiable con la flexibilidad necesaria para satisfacer sus necesidades. También puede utilizarse como proveedor de otros sistemas de agua ELGA.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo III
10 MΩ.cm
- Litros por dia:
hasta 720
- Agua de ósmosis inversa

Características principales:

- Fácil configuración
- Enjuague Automático
- Modular

Aplicaciones ideales:

- Preparación de tampón
- Lavar/Enjuagar
- Autoclaves
- Química en general
- Hidroponia
- Generadores de vapor
- Fuente de alimentación del esterilizador
- Alimentación para pulidores Tipo I

Configuración

Posibilidad de configurar varios sistemas para aumentar el caudal.

Simplicidad

Fácil de instalar, operar y mantener con información prioritaria mostrada en todo momento (estado del sistema, alarma) para una confianza absoluta mientras dispensa.

Económico

Eliminación opcional de Co2 del agua purificada (post ósmosis inversa) aumentando la vida útil de los consumibles posteriores.
Opción de reducir el consumo de agua para el agua de alimentación de baja dureza.

Enjuague automático

Mantiene la pureza del agua durante los períodos de bajo uso.

Captura de datos

Captura de datos vía USB para validar el desempeño del sistema y actualizar el software.

Reducción de los tiempos de mantenimiento

Sustitución rápida y sencilla de los consumibles, así como higienización semiautomática para reducir el tiempo de mantenimiento.

Modular

Varias unidades PURELAB chorus 3 pueden alimentar un tanque y los sistemas pueden ampliarse después de la instalación. De este modo, se minimiza el costo de futuras actualizaciones. Los sistemas dúplex también garantizan el máximo tiempo de actividad.

*La solución fiable para el grado de agua
de uso general en el laboratorio.*



[Ver especificaciones en la página 47](#)

Depósitos

Nuestra exclusiva gama de soluciones de almacenamiento está diseñada para mantener una pureza óptima del agua almacenada y proporcionar una protección eficaz contra los contaminantes transportados por el aire. Están diseñados para alojar los sistemas de purificación de agua PURELAB Chorus, maximizando el espacio en una única unidad integral y compacta, o para alojarlos de forma independiente para adaptarlos a la disposición de su laboratorio.

Posicionamiento múltiple

Varias opciones de colocación/montaje para adaptarse a la disposición de su laboratorio.

Construcción de polietileno

Construcción de polietileno opaco inerte con superficie interna lisa.

Grifo de distribución

Posicionado para minimizar el funcionamiento o los daños accidentales (elección de posiciones).

Filtración de ventilación avanzada

Previene la entrada de bacterias, partículas, vapores orgánicos y Co₂ en el aire.

Llenado automático

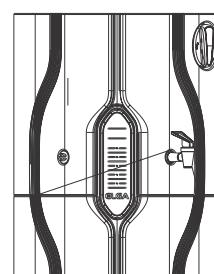
La supervisión de los niveles de agua del depósito con el relleno automático garantiza que siempre haya agua purificada disponible.

Rebosadero higiénico

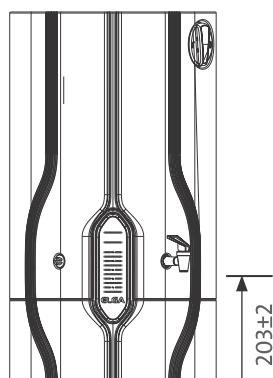
Desbordamiento higiénico en el improbable caso de un mal funcionamiento del sistema de agua.

pantalla fácil

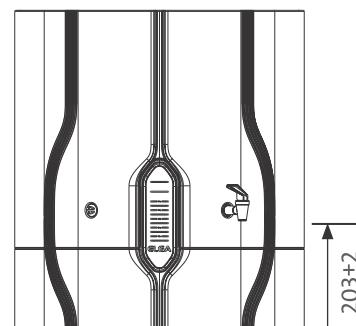
Visualización directa del agua purificada almacenada en la parte frontal del depósito para su fácil identificación.



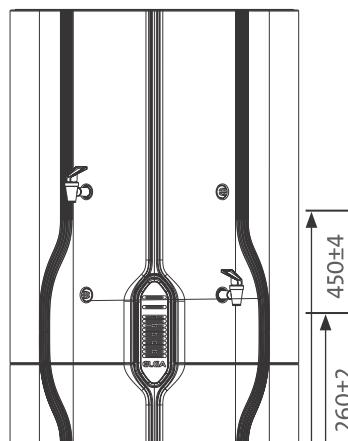
Capacidad: 15 litros
Dimensiones (mm):
485 (altura) x 376 (ancho)
x 347 (d)*
Caudal: 6 l/min



Capacidad: 30 litros
Dimensiones (mm):
676 (altura) x 376 (ancho)
x 347 (d)*
Caudal: 8 l/min



Capacidad: 60 litros
Dimensiones (mm):
590 (altura) x 532 (ancho)
x 534 (d)*
Caudal: 10 l/min



Capacidad: 100 litros
Dimensiones (mm):
805 (altura) x 532 (ancho)
x 524 (d)*
Caudal: 10 l/min

* Margen de tolerancia +/- 8mm







PURELAB®
Soluciones de distribución

PURELAB® Dispenser

El único dispensador a distancia del mercado con un monitor de calidad del agua integrado, que proporciona la máxima garantía de que no se pierde pureza al cambiar a una solución independiente. Junto con PURELAB Chorus & Quest, puede crear rápida y fácilmente una solución de purificación de agua a medida para su laboratorio. El dispensador PURELAB permite una investigación continua.

RESUMEN

Vista general:

- Agua tipo I
18,2 MΩ.cm
- Litros por día:
hasta 480

Características principales:

- Pureza de diseño inigualable
- Flexibilidad inigualable
- Uso sin esfuerzo
- Instalación sencilla y fácil

Aplicaciones ideales:

- Aplicaciones en ciencias de la vida (cultivo celular, PCR, genómica, pruebas de disolución, Western blotting)
- Técnicas cromatográficas
- (HPLC, UHPLC, LC-MS,IC, ICP-MS, AAS)

Precisión

- Dispensación flexible con un sensor de control de pureza integrado sin igual
- Suministro de agua de pureza comprobada
- Dispensación de volúmenes repetidos
- Mejora de la eficacia del laboratorio
- Resultados reproducibles

Diseño simple

- Espacio máximo de laboratorio
- Optimización del espacio de almacenamiento
- Hasta 4 dispensadores por purificador de agua*

*Dependiendo del purificador de agua adquirido

Uso y mantenimiento sencillo

- Instalación Plug and Play con la gama PURELAB
- Brazo regulable en altura, giratorio en 180° y varilla dispensadora flexible
- Dispensador con clasificación IPX7 con menú de navegación
- Conexión opcional para la filtración en el punto de uso

Eficiente

- Precisión gota a gota de hasta 2 litros por minuto, lo que permite la velocidad adecuada incluyendo el trabajo de calibración
- Caudal variable para facilitar el llenado de diferentes tamaños de material de laboratorio
- Dispensación volumétrica que le permite seguir trabajando mientras se dispensa el agua
- Dispensador con perfil y cerradura, lo que le permite elegir la cantidad de agua que desea y evitar inundaciones accidentales



Soluciones Dispensadores Halo

La gama PURELAB ofrece una variedad de soluciones de dosificación y monitoreo para los clientes, lo que permite la máxima flexibilidad al utilizar PURELAB Chorus 1, Chorus 1 Complete, y Quest.

Pantalla accesible

Información mostrada en todo momento (estado del sistema, alarma) para una confianza absoluta mientras dispensa.

Posicionamiento múltiple

Coloque el dispensador en la mesa de trabajo o independientemente del sistema de purificación de agua para optimizar el valioso espacio de su laboratorio.

Dispensador Flexible

- Flujo variable
- Dosificación automática de volumen
- Manos libres
- Bloqueo del dispensador
- Dispensador manual
- Dispensación estandarizada

Halo Glow*

El exclusivo resplandor cambia de color y parpadea alertando de los cambios en el rendimiento del sistema.

Monitoreo de agua y control de TOC en tiempo real**

El agua se controla hasta el punto de distribución para total tranquilidad y un control de TOC en tiempo real para aplicaciones críticas.



		
Halo Dispensador	Halo Dispensador Avanzado	Halo Dispensador Flexible
Fijo	Fijo	Flexible
<ul style="list-style-type: none">• Dispensador de caudal variable• Controlador gota a gota• Dispensador bloqueado	<ul style="list-style-type: none">• Monitoreo de la pureza hasta el punto de uso• Dispensación automática de volumen• Dispensación estandarizada	<ul style="list-style-type: none">• Flexible

*Sólo para la pista del PURELAB Chorus

**Sólo para PURELAB Chorus 1



Cuatro soluciones de dispensación están disponibles para adaptarse a diferentes aplicaciones, presupuestos y configuraciones.







A photograph of two scientists in a laboratory. A man on the left, seen from the side, has a beard and is wearing a white lab coat. A woman on the right, seen from the side, has dark hair tied back and is also wearing a white lab coat. She is holding a light-colored clipboard. The background shows laboratory equipment and shelves.

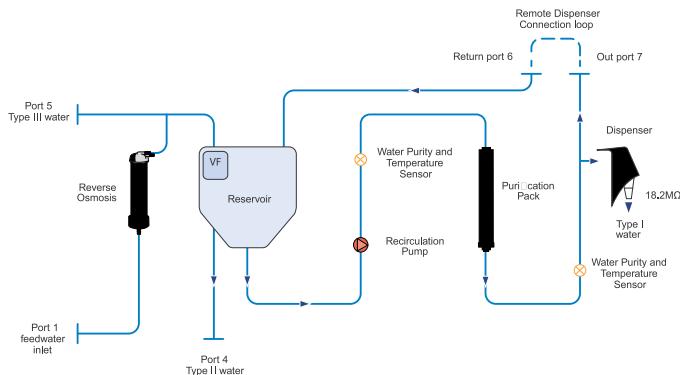
PURELAB®

Especificaciones

Quest



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Quest



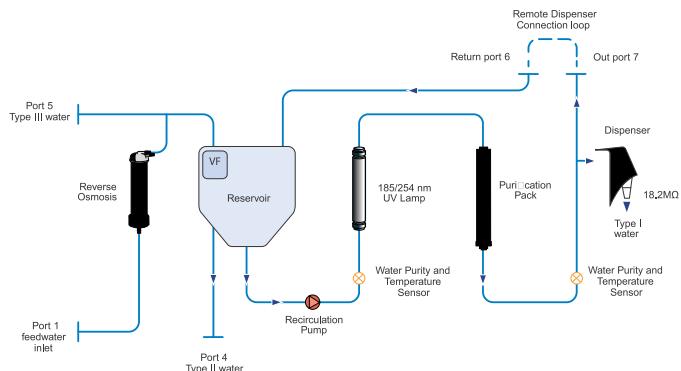
Especificaciones	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
Especificaciones de agua ultrapura (Tipo I) (desde la punta dispensadora fija)		
Resistividad	18.2 MΩ.cm @ 25°C	18.2 MΩ.cm @ 25°C
Caudal de distribución	Hasta 1.2 l/min (0.27 gal)	Hasta 1.2 l/min (0.27 gal)
TOC	<5 ppb	<30 ppb
Bacterias TVC	<0.1 cfu/ml *1	<0.1 cfu/ml *1
Endotoxina	<0.001 Eu/ml *2	<0.001 Eu/ml *2
RNases	<1 pg/ml	n/a
DNases	<5 pg/ml	n/a
pH	Efectivamente Neutral	Efectivamente Neutral
Partículas	0.2 µm filtración*1	0.2 µm filtración*1
Volumen diario recomendado	Más de 10 l/día *3	Más de 10 l/día *3
Especificaciones de agua pura (Tipo II) (puerto de salida de agua 4)		
Resistividad	>1 MΩ.cm @ 25 °C	>1 MΩ.cm @ 25 °C
TOC	< 50 ppb	< 50 ppb
Bacterias TVC	<100 cfu/ml	<100 cfu/ml
Volumen diario recomendado	Más de 10 l/día *1 (2.2 gal)	Más de 10 l/día *1 (2.2 gal)

PURELAB Quest	PURELAB Quest UV
Efectivamente Neutro	Peso operacional
21.4 kg (47.2 lbs)	
Instalación	
Encima de la mesa o en la pared	
Requisitos eléctricos	
Entrada principal	100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz
Energía necesaria (excluyendo la bomba y los rayos UV)	24 V DC
Consumo de energía	120 VA
Salida de ruido	dBA - <40
Accesorios de tubería	
Entrada	8mm (5/16) de diámetro exterior
Salida	8mm (5/16) de diámetro exterior
Drenaje	8mm (5/16) de diámetro exterior
Entrada del depósito	8mm (5/16) de diámetro exterior
Salida del depósito	8mm (5/16) de diámetro exterior
Entorno	
Temperatura	4 - 40 °C (recomendado 10 - 25 °C)

Quest



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Quest UV



Especificaciones del agua de permeado de ósmosis inversa (Tipo III) (Puerto de salida de agua 5)

Conductividad	<20 µS/cm ⁴	<20 µS/cm ⁴
TOC	<200 ppb ⁴	<200 ppb ⁴
Bacterias TVC	<1000 cfu/ml ⁴	< 1000 cfu/ml ⁴
Rechazo iónico	>96% ³	>96% ⁵
Partículas y rechazo bacteriano	>99%	>99%
Rechazo orgánico (MW > 200 Da)	>99%	>99%
Flujo de producción	10 l/hr ⁵	10 l hr ⁵
Volumen diario recomendado	Más de 30 l/día	Más de 30 l/día

*1 Cuando se utilizan filtros de punto de uso (LC134/LC197)

*2 Cuando se utiliza el filtro de punto de uso (LC197)

*3 Volúmenes disponibles de agua de Tipo I y II combinados; un mayor uso reducirá la vida útil del paquete de purificación

*4 Sujeto a adecuación de agua de alimentación (consulte el rechazo iónico) y el mantenimiento del sistema

*5 Con presión de agua de alimentación > 4 bar y temperatura a 15 °C

Especificaciones del agua de alimentación

Fuente de agua	Agua potable
Conductividad	< 2000 µS/cm (aguas de alimentación de alta conductividad pueden disminuir la vida útil del paquete de purificación y aumentar la conductividad de agua Tipo III)
Dureza	<350 ppm as CaCO ³
Cloro Libre	<0.05 ppm Cl ²
Cloramina	<0.02 ppm Cl ²
Cloro Total	<0.05 ppm Cl ²
Silice	<30 ppm SiO ²
Dióxido de carbono (CO ₂)	<30 ppm (recomendado < 20 ppm)
Índice de incrustación	<10
Hierro/Manganoso	<0.5 ppm Fe/Mn
TOC (Carbón Orgánico Total)	Recomendado <2ppm

Flex 1 & 2



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 1

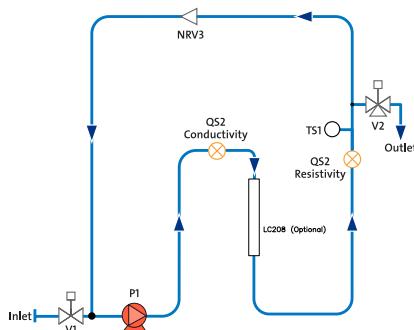
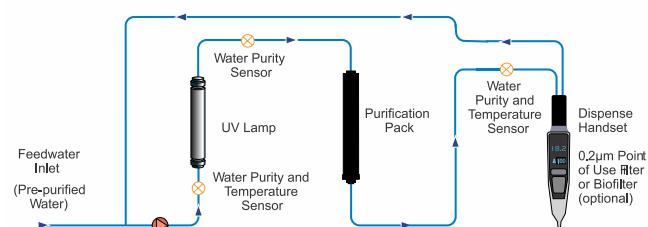


Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 2



ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicaciones	PURELAB Flex 1	PURELAB Flex 1 (con paquete de purificación)	PURELAB Flex 2
Volumen diario	>10 Litros	>10 Litros	>10 Litros
Flujo de distribución	Más de 2.0 l/min	Más de 2.0 l/min	Más de 2.0 l/min
Inorgánicos @25°C	De acuerdo con el agua de alimentación	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Carbón orgánico total (TOC)		Depende del agua de alimentación	
Bacterias	<0.1 CFU/ml ^o	<0.1 CFU/ml ^o	<0.001 CFU/ml ^{o1}
Endotoxina bacteriana	N/A	<0.001 EU/ml ¹	<0.001 EU/ml ¹
Rnase [*]	N/A	N/A	<1 pg/ml ^o
Dnase [*]	N/A	N/A	<5 pg/ml ^o
^o Con filtro/biofiltro C134/145/197 POU [†] Con biofiltro LC197 1 Depende del agua de alimentación			
Fuente	Originalmente de fuente potable, luego pretratada De preferencia por ósmosis inversa (RO) o por desionización de servicio filtrado (SDI) o destilado.		
Índice de incrustación (máx.)	<1 para todos los modelos		
Cloro Libre	<0.05 ppm máx.		
TOC	N/A		
Dióxido de carbono	<0.1 ppm		
Silice	<2 ppm		
Partículas	5-10 μm		
Temperatura	4-40°C (Recomendado 10-15°C)		
Caudal (requisito máximo)	>2 l/min (0.5 USG)		
Requisitos de drenaje	N/A		
Presión de agua de alimentación	1.5 bar (22 psi) máximo; aspiración inundada mínima		
[*] Instalar el regulador de presión LA652 donde la presión del agua de alimentación supera los límites especificados			
Dimensiones	Altura 900-1020mm, Anchura 236mm, Profundidad 374mm		
Peso	10 kg (22 lbs)	10.5 kg (23.1 lbs)	11 kg (24.2 lbs)
Instalación	Banco / pared		

*Valores que no provienen de la conexión del analizador

Flex 3 & 4



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 3

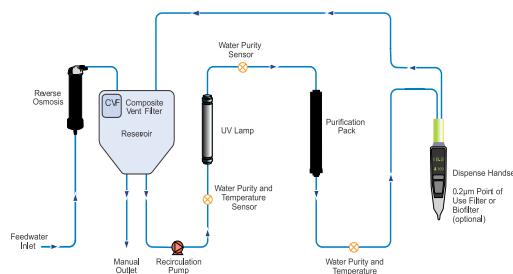
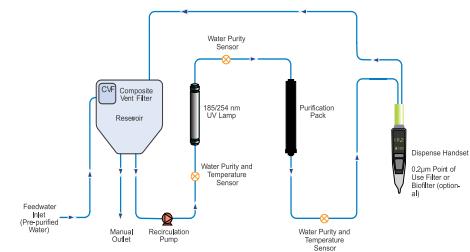


Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 4



REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicação	PURELAB Flex 3	PURELAB Flex 4
Volumen diario	<10 litros	<10 litros
Flujo de distribución	Más de 2.0 l/min	Más de 2.0 l/min
La ósmosis inversa compensa el caudal a 15°C	10 l/h	N/A
Inorgánicos @25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Carbón orgánico total (TOC)	<5 ppb	<5 ppb*
Bacterias	<0.001 CFU/ml ^o	<0.001 CFU/ml ^o
Endotoxina bacteriana	<0.001 EU/ml ^o	<0.001 EU/ml ^o
Rnase ^o	<1 pg/ml	<1 pg/ml ^o
Dnase ^o	<5 pg/ml	<5 pg/ml ^o
* Depende del agua de alimentación o Com filtro/biofiltro C134/145/197 POU ‡ Com biofiltro LC197		
Fuente	Agua potable	De preferencia por ósmosis inversa (RO) o por desionización de servicio filtrado (SDI) o destilado.
Índice de incrustación (máx.)	<10	<1
Cloro libre	<0.5 ppm máx.	<0.05 ppm máx.
TOC	<2 ppm	<50 ppb recomendado
Dióxido de carbono	<30 ppm (recomendado <20 ppm)	
Sílice (máximo recomendado)	<30 ppm	<2 ppm
Partículas	-	5-10µm
Temperatura	4-40°C (recomendado 10-15°C)	
Flujo (requisito máximo)	Más de 75 l/h (20 USG)	Más de 75 l/h (20 USG)
Requisitos de drenaje	<90 l/h (23 USG)	<70 l/h (18 USG)
Presión del agua de alimentación	6 bar (90 psi) máx; 2 bar (30 psi) min	6 bar (90 psi) máx; 0.07 bar (1 psi) min
* Instale el regulador de presión LA652 donde la presión del agua de alimentación excede los límites especificados		
Dimensiones	Altura 900-1020mm, Ancho 236mm, Profundidad 470mm	
Peso	23 kg (57.3 lbs)	23 kg (57.3 lbs)
Instalación	Banco/pared	

* Valores que no provienen de la conexión del analizador

Flex 5 & 6



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 5

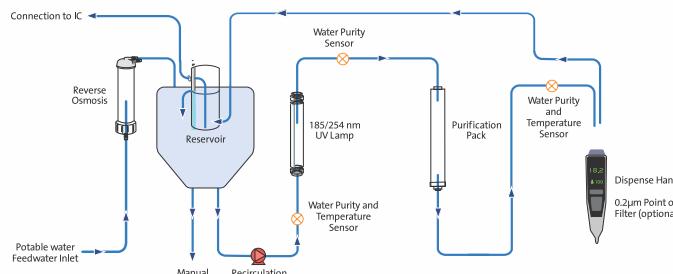
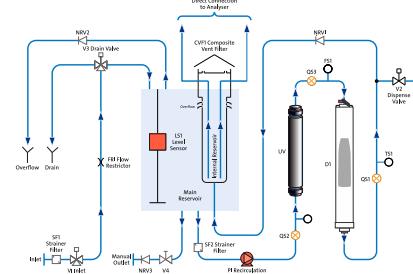


Diagrama de flujo del proceso PURELAB Flex 6



ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicaciones	PURELAB Flex 5	PURELAB Flex 6
Volumen diario	<10 litros	<10 litros
Flujo de entrega - máximo	Más de 2.0 l/min	Más de 2.0 l/min
Caudal de recirculación	1 l/min	1 l/min
La ósmosis inversa compone el caudal	10 l/h	N/A
Inorgánicos (resistividad @25oC)	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Orgánicos (TOC) - típico	<5 ppb*	<5 ppb*
Directamente desde el depósito interior	Tipo III / RO Agua	Tipo III / RO Agua
Bacterias - típicas (cuando está equipado filtro POU)	<1 CFU/10ml	<1 CFU/10ml
Bacterias - típicas (cuando está equipado con Biofiltro)	<1 CFU/10ml	<1 CFU/10ml
Endotoxina (cuando está equipado con Biofiltro)	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml
Dnase (cuando está equipado con Biolfilter)*	<20 pg/ml	<1 pg/ml*
Rnase (cuando está equipado con Biolfilter)*	<0.002 ng/ml	<5 pg/ml*
* Depende del agua de alimentación		
Fuente	Agua potable de grifo	Pretratada. Preferiblemente por ósmosis inversa (RO) o por desionización de servicio filtrado (SDI) o destilado.
Conductividad	<2000 µS/cm ²	<30 µS/cm
Contaminante		
Dureza	<350 ppm as CaCO ₃	<5 ppm como CaCO
Dureza	<0.5 ppm Cl ₂	<0.05 ppm Cl ₂
Silice	<30 ppm SiO ₂	<2 ppm SiO ₂
Dióxido de Carbono máximo	<30 ppm (recomendado <20 ppm)	<30 ppm (recomendado <20 ppm)
Índice de incrustación	<10	<1
Hierro / Manganeso	<0.05 ppm	N/A
Orgánico (TOC)	<2 ppm	<50 ppb recomendado
Partículas	N/A	Se recomienda un prefiltro de membrana de 0,2 micras para todos los suministros que no sean de ósmosis inversa para prolongar la vida del filtro en el punto de uso
Temperatura	4 - 40°C (Recomendado 10 - 25°C)	
Caudal (requisito a 15°C)	Más de 75 l/hr	Más de 60 l/hr
Requisitos de drenaje (caída da gravedad con espacio de aire)	>90L/h	>70L/h

* La vida útil del paquete de purificación puede variar con aguas de alimentación >1400 µS/cm

* Valores que no provienen de la conexión del analizador

Flex 5 & 6



PRESIÓN DEL AGUA
DE ALIMENTACIÓN

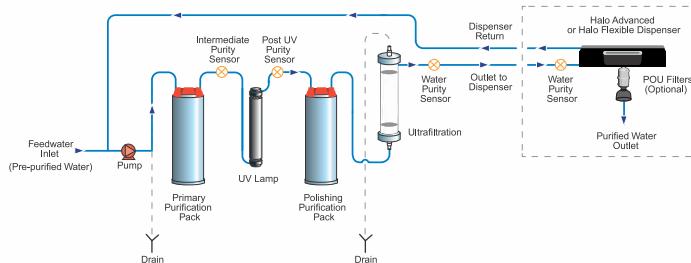
REQUISITOS
ELÉCTRICOS

Dimensions	Altura 900-1020mm, Ancho 236mm, Profundidad 470mm	
Peso	23 kg (57.3 lbs)	23 kg (57.3 lbs)
Instalación	Banco/pared	
Máximo	90psi (6bar) ³	90psi (6bar)
Mínimo	30psi (2bar) ³	1psi (0.0 7bar)
³ Le <60 psi (4 bar), se recomienda una bomba de refuerzo independiente		
Entrada a la red	100-240V ac, 50-60Hz	
Tensión de control del sistema (sin incluir bombas y UV)	24V dc	
Consumo de energía durante los picos de demanda	100VA	100VA
Nivel de ruido	<40dBa	

Chorus 1



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Chorus 1 Life Science



ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

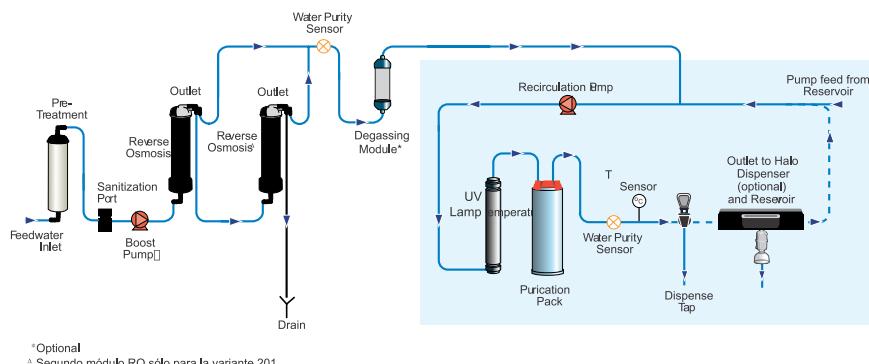
REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicaciones	Life Science	Analytical Research	General Science
Flujo de distribución	Más de 2.0 l/min ¹	Más de 2.0 l/min ¹	Más de 2.0 l/min ¹
Inorgánicos @ 25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Carbón orgánico total (TOC)	1-3 ppb [*]	1-3 ppb [*]	3-10 ppb [*]
Bacterias	<0.001 CFU/ml [†]	<0.001 CFU/ml [†]	<0.001 CFU/ml [†]
Endotoxina bacteriana	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml [‡]	<0.001 EU/ml [‡]
pH	Efectivamente neutro	Efectivamente neutro	Efectivamente neutro
Partículas (filtrado)	<0.01 µm	<0.05 µm	0.2 µm [§]
RNase	<1 pg/ml	<1 pg/ml	
DNase	<5 pg/ml	<5 pg/ml	
Capacidad del paquete de depuración	Litros por 18.2 MΩ.cm = 94,100/(µS/cm + (2.3 x ppm CO ₂))		
[*] Depende del agua de alimentación – alimentación recomendada <50 ppb TOC ◊ Con filtro/biofiltro LC134/145/197 POU † Cuando se conecta a Halo, Advanced o flexible ‡ Com biofiltro LC197			
Fuente - originalmente del suministro de agua potable, luego pretratada	De preferencia OR producido por PURELAB Chorus 3 o desionización de servicio filtrado (SDI) o destilado. Nota: Los suministros mixtos o doble lecho desionizado deben limitarse a los cationes en el escape		
Índice de incrustación (máx.)	1 para todos los modelos. Se recomienda un prefiltrado de membrana de 5-10 micras para todas las alimentaciones que no sean ósmosis inversa		
Servicio de desionización (SDI) – MΩ.cm	1 MΩ.cm resistividad mínima en el escape		
Ósmosis Inversa (OR) - µS/cm	Recomendado <30 µS/cm		
Cloro Libre	0.05 ppm máx		
TOC	<50 ppb máx (alimentación ósmosis inversa)		
Dióxido de carbono	30 ppm (máx recomendado)		
Sílice	2 ppm (máx. recomendado)		
Partículas	Se aconseja la filtración a 5-10 micras para proteger los filtros internos y/o de punto de uso		
Temperatura	1-35°C (recomendado 10-15°C)		
Flujo (requerimiento máximo)	130 l/hr (34 USG)		
Requisitos de drenaje	Más de 2 l/min (0.5 USG)		
Presión de agua de alimentación	0.7 bar (10 psi) máximo; 0.07 bar (1 psi) mínimo		
[‡] Instale el regulador de presión LA652 donde la presión de agua de alimentación excede los límites especificados			
Dimensiones	Altura 435mm, Ancho 375mm, Profundidad 340mm		
Peso	19 kg (42 lbs)	19 kg (42 lbs)	18 kg (40 lbs)

Chorus 1 Complete



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Chorus 1 Complete



^aOptional

^bSegundo módulo RO sólo para la variante 201

ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

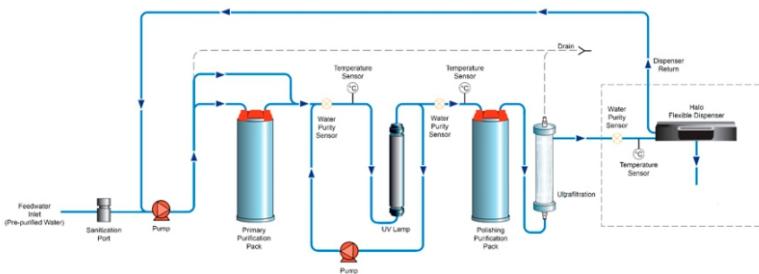
REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicaciones	PURELAB Chorus Complete	
Salida nominal a 150°C	10 l/h	20 l/h
Flujo de distribución	>1.5 l/min	>1.5 l/min
Inorgánicos @25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Carbón orgánico total (TOC)	<5 ppb	<5 ppb
Bacterias	<0.001 CFU/ml ^c	<0.001 CFU/ml ^c
Endotoxina bacteriana	<0.001 EU/ml ^d	<0.001 EU/ml ^d
pH	Efectivamente neutral	Efectivamente neutral
Partículas (filtrado)	0.2 µm ^e	0.2µm ^e
RNase	<1 pg/ml	<1 pg/ml
DNase	<5 pg/ml	<5 pg/ml
Capacidad del paquete de depuración	Litros por 18.2 MΩ.cm = 94,100/(µS/cm + (2.3 x ppm CO ₂))	
^c Con filtro/biofiltro LC134/145/197 POU ^d Con filtro biológico LC197 ! Con filtro POU LC134/145		
Fuente	Agua potable	
Índice de incrustación (máx.)	<10	
Cloro Libre	0.5 ppm máx.	
Dióxido de carbono	Idealmente <20 ppm	
Sílice	30 ppm (máx recomendado)	
Temperatura	1-35°C (Se recomienda 10-15°C)	
Flujo (requisito máximo)	130 l/hr (34 USG)	
Requisitos de drenaje	Más de 2 l/min (0.5 USG)	
Presión del agua de alimentación	4,0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) máx ^f Con bomba de refuerzo: aspiración inundada (min) a 2,0 bar (30 psi) máx.	
^f Instalar el regulador de presión LA652 donde la presión del agua de alimentación excede los límites especificados		
Dimensiones	Altura 679mm, Ancho 376mm, Profundidad 353mm	
Peso (con bomba de refuerzo)	17 kg (38 lbs)	18 kg (40 lbs)
Peso	15 kg (33 lbs)	16 kg (36 lbs)

Pharma Compliance



Diagrama de Flujo Pharma Compliance



Aplicaciones		Pharma Compliance - VCLSM1		
Resistividad		18.2 MΩ·cm		
Tasa de flujo del dispensador		Más de 2 L/min		
Carbón Organico Total (TOC)		1 – 3 ppb		
Endotoxina bacteriana		<0,001 EU/ml con un Biofiltro LC197 punto de uso instalado.		
Especificación bacteriana		<0,001 CfU/ml con un filtro de micrón de 0,2µm LC134 o LC145 o LC197 de punto de uso instalado.		
DNases		<5 pg/ml		
RNases		<1 pg/ml.		
Partículas		<0.01 µm		
Modo de recirculación	Durante los períodos sin uso, la unidad operará automáticamente en modo de recirculación intermitente (10 minutos a cada 1 hora) para mantener la pureza del agua con la máxima eficiencia.			
REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN				
Fuente de agua	Pre-tratada preferencialmente RO, SDI o destilada.			
Índice de incrustación (máx.)	1 para todos los modelos. Un prefiltrado de 5 – 10 micras se recomienda para todas las alimentaciones que no sean OR.			
Índice de incrustación (máx.)	1MΩ.cm mínimo en el escape			
Ósmosis Inversa (RO)	Recomendable <30 µs/cm			
Cloro Libre (máx.)	0.05 ppm			
TOC	0.05 ppm máx			
Dióxido de carbono	30 ppm máx			
Sílice	2 ppm máx			
Partículas	Se recomienda la filtración hasta 0,2 micras			
Temperatura	1 – 40°C (Recomendable 10 – 15°C)			
PRESIÓN Y CAUDAL DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN				
Presión Máxima de Entrada	0,7 bar (10 psi) Instale un regulador de presión LA652 donde el agua de alimentación exceda los límites especificados.			
Presión Mínima de Entrada	0.07 bar (1 psi)			
Caudal	130 l/hr (34 USG)			
Requisitos de drenaje	Hasta 2 l/min (0,5 USG) (caída por gravedad con entrehierro) Máx. durante el servicio			
Optimizar la pureza del agua en el punto de uso:				
<ul style="list-style-type: none"> Biofiltro: Eliminación de endotoxinas (<0,001 EU/ml), Eliminación de DNase (<20pg/ml), Eliminación de RNase (<0,002ng/ml) Microfiltro: Eliminación de partículas (≥0.2 µm) 				

Chorus 2+

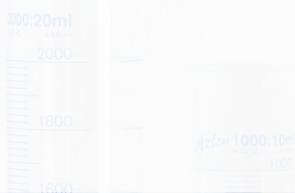
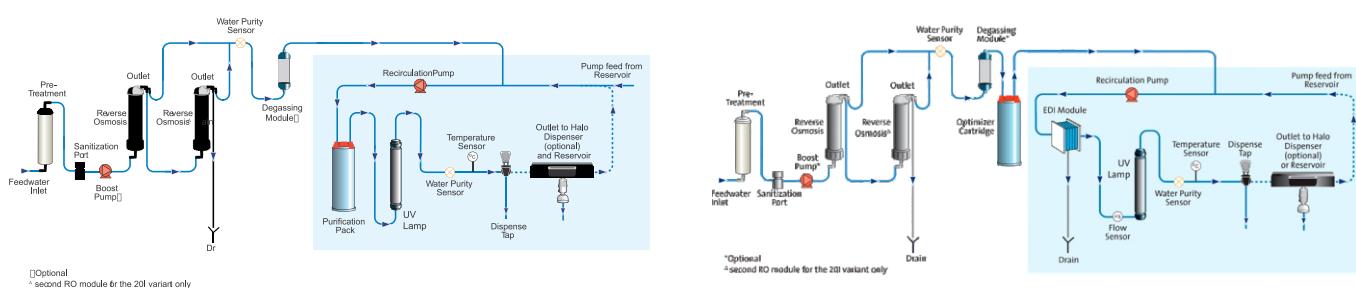


Diagrama de flujo del proceso PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)



ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

Aplicaciones	PURELAB Chorus 2+ (OR/DI/UV)	PURELAB Chorus 2+ (OR/EDI/UV)
Salida nominal a 15°C	10 l/h*	20 l/h*
Producción nominal diaria	240 l/día	480 l/día
Inorgánicos @25°C	1 to >15 MΩ.cm	1 to >15 MΩ.cm
Orgánico (MW>200 Dalton)	>99% rechazo	>99% rechazo
Carbón orgánico total (TOC)	<10 ppb	<10 ppb
Bacterias	<0.001 CFU/ml [◊]	<0.001 CFU/ml [◊]
pH	Efectivamente neutro	Efectivamente neutro
Partículas (filtrado)	0.2µm [◊]	0.2µm [◊]
Capacidad del paquete de depuración	Litros a 15 MΩ.cm = 74,700/(µS/cm + (2.3 x ppm CO ₂))	Litros por 15 MΩ.cm = 74,700/(µS/cm + (2.3 x ppm CO ₂))
*Las condiciones estándar son 4 bares de presión de entrada a 15°C, alimentados con agua potable y un cartucho de pretreatamiento limpio. Consulte las tablas de flujo fuera de estas condiciones. [◊] Con filtro POU LC134/145		
Fuente	Agua potable	Agua potable
Índice de incrustación (máx.)	<10	<10
Conductividad	<2000 µS/cm	<2000 µS/cm
Cloro Libre	0.5 ppm máx.	0.5 ppm máx
Metales Pesados (máx.)	0.05 ppm	0.05 ppm
Sílice	30 ppm	30 ppm
Temperatura	1-35°C	1-35°C
Caudal (requisito máximo)	100 l/h (27 USG)	100 l/h (27 USG)
Requisitos de drenaje	80 l/h (21 USG)	80 l/h (21 USG)
Presión de agua de alimentación	4,0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) máx. *Con bomba de refuerzo: aspiración inundada (min) a 2,0 bar (30 psi) máx.	4,0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) máx.* Con bomba de refuerzo: aspiración inundada (min) a 2,0 bar (30 psi) máx.
*Ajuste el regulador LA652 donde la presión del agua de alimentación excede los límites especificados		
Dimensiones	Altura 679mm, Ancho 376mm, Profundidad 353mm	Altura 679mm, Ancho 376mm, Profundidad 353mm
Peso (con bomba de refuerzo)	17 kg (37 lbs)	18 kg (40 lbs)
Peso	15 kg (33 lbs)	16 kg (35 lbs)

Chorus 2 & 3



Diagrama de flujo del proceso PURELAB Chorus 2 (OR/DI)

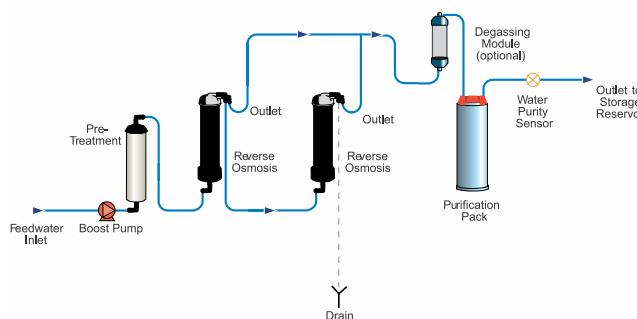
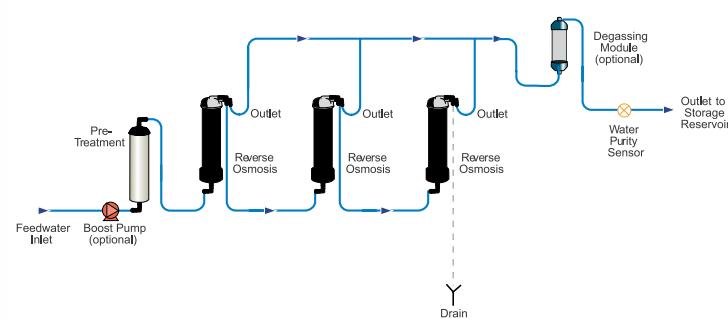


Diagrama de flujo del proceso PURELAB Chorus 3 (OR)



ESPECIFICACIONES SOBRE EL AGUA TRATADA

REQUISITOS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

Aplicaciones	PURELAB Chorus 2 (RO/DI)	PURELAB Chorus 3 (RO)
Salida nominal a 15°C	10 l/hr	20 l hr
Producción diaria nominal	240 l/día	480 l/día
Inorgánicos @25°C	1 to >10 MΩ.cm	>95% rechazo
Orgánico (MW>200 Dalton)	>99% rechazo	>95% rechazo
Carbón orgánico total (TOC)	<30 ppb	<50 ppb
Bacterias*	<5 CFU/ml	<50 CFU/ml
pH	Efectivamente neutro	Efectivamente neutro
Partículas	>99% rechazo	>99% rechazo
Capacidad del paquete de depuración	Litros por 1MΩ.cm = 103,200/(µS/cm + (2.3 x ppm CO ₂))	N/A
Las condiciones estándar son 4 ares de presión de entrada a 15°C, alimentado con agua potable y un cartucho de pretratamiento limpio. Consulte las tablas de caudal fuera de estas condiciones. * La especificación bacteriana es antes de que el agua entre al tanque.		
Fuente – originalmente de fuente potable, luego pretratada	Agua potable	Agua potable
Índice de incrustación (máx.)	10	10
Conductividad	<2000 µS/cm	<2000 µS/cm
Cloro Libre	0.5 ppm máx	0.5 ppm máx
Metales Pesados (máx.)	0.05 ppm	0.05 ppm
Sílice	30 ppm	30 ppm
Temperatura	1-35°C	1-35°C
Caudal (requisito máximo)	100 l/hr (27 USG)	100 l hr (27 USG)
Requisitos de drenaje	80 l/hr (21 USG)	80 l/hr (21 USG)
Presión del agua de alimentación	2.0 bar (30 psi) máximo; 0.5 bar (7.5 psi) mínimo	2.0 bar (30 psi) máximo 0.5 bar (7.5 psi) mínimo
** Ajuste el regulador LA652 cuando la presión del agua de alimentación supere los límites especificados		
Dimensiones	Altura 679mm, Ancho 376mm, Profundidad 353mm	

Encuentre su producto



	Chorus 1					Chorus 2 & 3			flex						Quest		
	Life Science	Analytical Research	General Science	1 Complete	Pharma Compliance	2+ (OR/EDI/UV)	2+ (OR/DI/UV)	2 (OR/DI)	3 (OR)	Flex 1	Flex 2	Flex 3	Flex 4	Flex 5	Flex 6	UV	Non UV
Tipo de Agua																	
Ultrapura Tipo I	✓	✓	✓	✓	✓					✓ [#]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pura Tipo II						✓	✓	✓		✓ [*]						✓	✓
Ósmosis Inversa Tipo III										✓ [*]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impurezas a remover																	
Nucleases	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Endotoxinas/Pirógenos	✓	✓ ^o	✓ ^o	✓ ^o	✓ ^o	✓ ^o	✓ ^o	✓ ^o		✓ ^o							
Inorgánicos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Orgánico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Bacterias	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ^Δ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Partículas	✓	✓	✓ ^Δ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ^Δ							
Recursos																	
PureSure®	✓	✓	✓		✓												
Monitoreo de TOC en tiempo real	✓	✓			✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Agua potable del grifo				✓		✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Montaje en pared	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Montaje en pared	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Monitoreo de pureza para POU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Compatible con Halo Dispense	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Dispensador Automático de Volumen	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓	✓ ^t	✓ ^t		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Dosificación de flujo variable	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓	✓ ^t	✓ ^t		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Control gota a gota	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓	✓ ^t	✓ ^t		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Dispensador bloqueado	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓ ^t	✓	✓ ^t	✓ ^t		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conexión USB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Validación completa de producto*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Con cartucho DI * Sin cartucho DI ♦ Con filtro POU LC197 Δ Con filtro POU LC134/145 ~ 0,2mm

† Cuando está equipado con una solución dispensadora de Halo

** La validación completa del producto requiere ser adquirida separadamente.

Encuentre su producto



	Chorus 1					Chorus 2 & 3			PURELAB flex					Quest		
	Life Science	Analytical Research	General Science	1 Complete	Pharma Compliance	2+ (OR/EDI/UV)	2+ (OR/DI/UV)	2 (OR/DI)	3 (OR)	flex 1	flex 2	flex 3	flex 4	flex 5	flex 6	UV

Solución ideal para los sistemas que también tienen una aplicación más amplia. Consulte a su especialista ELGA local para más información.

Cultivo de células	✓		✓							✓ ^Δ	✓ ^Δ	✓ ^Δ	✓ [~]	✓ [~]	✓	✓	✓ [~]
Cromatografía Líquida (HPLC, UHPLC)	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ánalisis microbiológico	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Genética (PCR, secuenciación de DNA/RNA, DNA, ácido nucleico)		✓															
Cromatografía de gases	✓		✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Electroquímico	✓	✓	✓		✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inmunoquímica	✓		✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Espectroscopía Atómica (Flame AA, GFAA, ICP-AE)	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Espectrometría de masas (ICP-MS, GC-MS, LC-MS)	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Necesidades generales de agua en el laboratorio (lavado de material de vidrio, calentamiento de baños llenado de autoclaves)			✓			✓		✓	✓ ³	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Espectrofotometría (incluido UV, IR, UV próximo, IR próximo)			✓		✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentación del sistema de agua ultrapura					✓	✓	✓	✓	✓								
Preparación del medio/támpón (incluida la solución de pH)						✓	✓	✓								✓	✓
Química General (incluyendo titrimetría)			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Productos

Números de piezas

PURELAB Quest	Descripción
Números de pieza	
PQDIXXMINSP	PURELAB Quest
PQDIXXMI	PURELAB Quest con starter pack
PQDIUVMINSP	PURELAB Quest UV
PQDIUVM1	PURELAB Quest UV con starter pack



PURELAB flex	Descripción
Números de pieza	
PF1XXXXM1	PURELAB flex 1 (paquete de purificación opcional)
PF2XXXXM1	PURELAB flex 2 (Paquete de purificación + UV + TOC)
PF3XXXXM1	PURELAB flex 3
PF4XXXXM1	PURELAB flex 4
PF5XXXXM1	PURELAB flex 5
PF6XXXXM1	PURELAB flex 6

PURELAB Chorus 1	Descripción
Números de pieza	
PC1ANRXM2	PURELAB Chorus 1 Analytic Research Ultrapure System
PC1LSCXM2	PURELAB Chorus 1 Life Science Ultrapure System
PC1GSCXM2	PURELAB Chorus 1 General Science Ultrapure System



PURELAB Chorus 1 Complete	Descripción
Números de pieza	
PC11OCXXM1	PURELAB Chorus 1 Complete 10 l/hr Sistema
PC11OCBPM1	PURELAB Chorus 1 sistema completo 10 l hr Sistema con bomba Boost
PC12OCXXM1	PURELAB Chorus 1 Complete 20 l hr Sistema
PC12OCBPM1	PURELAB Chorus 1 Complete 20 l hr Sistema con bomba Boost



PURELAB Pharma Compliance	Descripción	Dispenser
Números de pieza		
VCLSDM1	PURELAB Pharma Compliance	1x Halo
VCLSDM1-D1	PURELAB Pharma Compliance con 1x Dispensador	1x Halo, 1x Dispenser
VCLSDM1-D2	PURELAB Pharma Compliance con 2x Dispensador de Biofiltro instalado	1x Halo, 2x Dispenser
VCLSDM1-D3	PURELAB Pharma Compliance con 3x Dispensador	1x Halo, 3x Dispenser



PURELAB Chorus 2+ OR/EDI/UV	Descripción
Números de pieza	
PC210EUXXM1	PURELAB Chorus 2+ OR/EDI/UV 10 l/hr Sistema
PC210EUBPM1	PURELAB Chorus 2+ OR/EDI/UV 10 l/hr Sistema con bomba Boost
PC220EUXXM1	PURELAB Chorus 2+ OR/EDI/UV 20 l hr Sistema
PC220EUBPM1	PURELAB Chorus 2+ OR/EDI/UV 20 l hr Sistema con bomba Boost



PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV	Descripción
Números de pieza	
PC210DUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 10 l/hr System
PC210DUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 10 l hr Sistema con bomba Boost
PC220DUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 20 l hr Sistema
PC220DUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 20 l hr Sistema con bomba Boost



PURELAB Chorus 2 RO/DI	Descripción
Números de pieza	
PC210DIXXM3	PURELAB Chorus 2 RO/DI 10 l/hr Sistema
PC210DIBPM3	PURELAB Chorus 2 OR/DI 10 l/hr Sistema con bomba Boost
PC220DIXXM3	PURELAB Chorus 2 OR/DI 20 l hr Sistema
PC220DIBPM3	PURELAB Chorus 2 OR/DI 20 l/hr Sistema con bomba Boost



La unidad se suministra de serie con: Ensamblado/Incluido: cantidad apropiada LC240, 1 x LC241, 1 x LC272, 1 x LC274, 1 x LC285, MANU40932 Manual del Operador, GUID39864 Guía de luz, LA762 Kit Instalación básica.	
PURELAB Chorus 2 RO/DI	

Guía de luz, GUID40005 Guía de referencia rápida, INST40009 Guía de inicio rápido, LA762 Kit de instalación básica, LC233 bypass cuádruple.

Productos

Números de piezas

PURELAB Chorus 3	Descripción
Números de pieza	
RO310XXM3	PURELAB Chorus 3 RO 10 l/hr
RO310BPM3	PURELAB Chorus 3 OR 10 l hr con bomba Boost
RO320XXM3	PURELAB Chorus 3 OR 20 l hr
RO320BPM3	PURELAB Chorus 3 OR 20 l hr con bomba Boost
RO330XXM3	PURELAB Chorus 3 OR 30 l hr
RO330BPM3	PURELAB Chorus 3 OR 30 l hr con bomba Boost



La unidad se suministra de serie con: Instalación/incluido: cantidad apropiada LC240 RO, 1 x LC241, GUID39864
Guía de luz, GUID40004 Guía de referencia rápida, INST40008 Guía de inicio rápido, LA762 kit de instalación básica.

PURELAB Chorus Reservoirs	Descripción
Números de pieza	
LA757	Depósito de 15 litros
LA758	Depósito de 30 litros
LA759	Depósito de 60 litros
LA760	Depósito de 100 litros



Cada depósito se suministra con el Kit de Instalación LA773 y el filtro de ventilación compuesto LC216

PURELAB Dispensador	Descripción
Números de pieza	
LA826	Kit de instalación del dispensador PURELAB
LA827	Kit de soporte de montaje en banco
LC134	Filtro de punto de uso de 0.2µm (POU). Cambio recomendado: 3 meses
LC145	Filtro de punto de uso de 0.2µm (POU). Cambio recomendado: 3 meses
LC197	Biofiltro de punto de uso (POU). Cambio recomendado: 3 meses
CEPWGU303754	Fuente de alimentación



La unidad se suministra de forma estándar con: 1 kit de instalación LA826 y manual de operador MANU41319. Kit de instalación del dispensador PURELAB y accesorios

PURELAB Chorus Halo Dispensador s	Descripción
Números de pieza	
LA754	Halo Dispensador
LA755	Advanced Halo Dispensador
LA756	Flexible Dispensador



Cada uno de ellos se suministra con la guía de referencia rápida GUID40007 o GUID40006. La guía de inicio rápido, INST40011 o INST40013.
El kit de instalación LA774 (más para LA756: MANU40002 manual del operador)

Dedicado al Descubrimiento

ELGA Labwater está especializada en la ingeniería, el servicio y la asistencia de sistemas de purificación de agua.

El inigualable diseño de sus productos ha logrado el reconocimiento y los premios internacionales.

Los equipos de servicio técnico de todo el mundo prestan apoyo a la ciencia y la sanidad en todo el mundo con conocimientos especializados.

Hubgrade

La supervisión digital global del rendimiento garantiza que el trabajo del laboratorio sea ininterrumpido.

Una cadena de suministro global apoya a los clientes desde centros regionales en todos los continentes.

ELGA Labwater

info@elgalabwater.com / www.elgalabwater.com

Encuentre un especialista ELGA:

tel: +52 (55) 5366-6300

email: watertech.marcom.latam@veolia.com

www.veoliawatertechnologies.com/latam/es



reddot design award
winner 2011



GOOD DESIGN
AWARD 2021



Hubgrade



MÁS DE 80 PATENTES INTERNACIONALES