

ELGA VEOLIA



PURELAB® Quest

DEDICADO AL DESCUBRIMIENTO

P R E S E N T A N D O

PURELAB Quest



Compacto, económico y fácil de usar

**Agua para laboratorio directamente
de una salida de agua de grifo.**

3 tipos de agua para cada aplicación en su laboratorio



T I P O I

Agua ultrapura para aplicaciones analíticas como HPLC (Cromatografía Líquida de Alto Desempeño), cultivo de células, cultivo de tejidos o técnicas de Biología Molecular.



T I P O I I

Agua pura para aplicaciones que incluyen preparación general de reactivos, soluciones buffers, soluciones de pH, Histología y Química General.



T I P O I I I

RO - Agua de Ósmosis Inversa para lavar cristalería, baños de agua, autoclaves, Hidroponía y como agua de alimentación para sistemas tipo I

PURELAB Quest la base esencial para su investigación

**ELIJA EL PURELAB QUEST CORRECTO
PARA SU INVESTIGACIÓN**



Ejemplos de aplicación	Tipo de agua	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
HPLC	TIPO I	✓	—
GC-MS		✓	—
AA/ICP-OES		✓	✓
IC		✓	✓
Biología Molecular, por ejemplo: secuenciación de ADN y PCR		✓	—
Preparación y dilución de soluciones buffer y reactivos	TIPO II	✓	✓
Medio de cultivo para tejidos		✓	✓
Soluciones de pH		✓	✓
Lavado de material	TIPO III	✓	✓
Baños de agua		✓	✓
Alimentadores de autoclaves		✓	✓

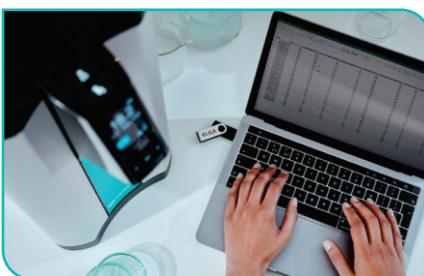
Descubre un valor incomparable



C O M P A C T O

232 mm de ancho. 510 mm de alto.

Montado en la pared; ahorrando valioso espacio de laboratorio. Integral a su estación de trabajo



C O N E C T A D O

Quest esta preparado para la interconexión digital (IoT) con **AQUAVISTA**

Monitoreo remoto opcional que reduce las interrupciones, costos e impacto ambiental.

Soportado por una red global de expertos en purificación de agua



S U S T E N T A B L E

Fabricado con más de 85% de materiales recuperados*. Diseñado con artículos de consumo de alta durabilidad.

ELGA es parte de la organización de servicios ambientales más grande del mundo: **Veolia**.



E C O N Ó M I C A

3 tipos de agua en un sistema que significa que el presupuesto va más allá.

El diseño que ahorra espacio, significa un laboratorio y personal más eficiente.

*Excluye materiales en contacto con el proceso de purificación

Brindando confiabilidad comprobada



VERIFICADO

PURELAB Quest ha sido verificado en 150.000 ciclos de distribución. Esto equivale a más de 20 años de uso en laboratorio.

La investigación y el desarrollo están en el corazón de **ELGA**. Nuestra red global de ingenieros y científicos está dedicada a las aplicaciones de agua de laboratorio.



CONFIABLE

Los componentes de **PURELAB Quest** han sido verificados en decenas de miles de equipos de agua en todo el mundo y son el resultado de más de una década de experiencia y comentarios de los usuarios.

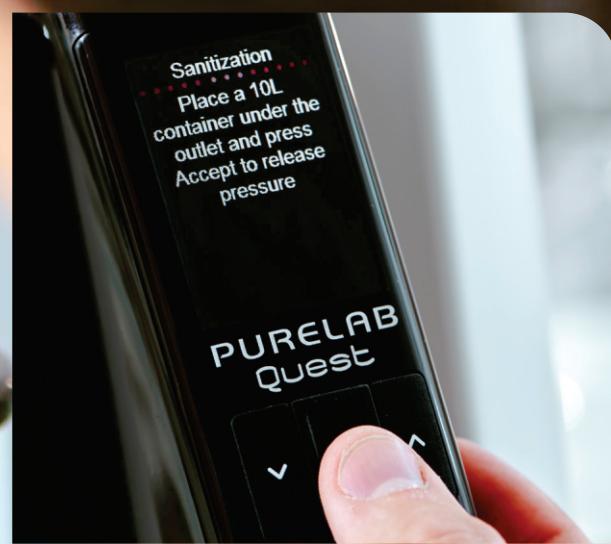
Si bien, el descubrimiento y la investigación pueden llevar toda una vida, **PURELAB Quest** le entregará el agua que necesita en segundos. Cada día es una búsqueda con el Purelab Quest.



INIGUALABLE

3 tipos de agua, múltiples sensores de calidad, información clara, compacto, económico, fácil de usar, flujo rápido, confiable y fácil de mantener. **ELGA** sabe que la jornada al descubrimiento es desafiante. Nos ocupamos de cada pequeño detalle para que usted no tenga que hacerlo, y no dude en continuar con su investigación.

“Entendemos que la pureza del agua debe estar fuera de toda duda cada vez que se dosifica”



MANTENERSE LIBRE DE BIOFILM

Incluso en sistemas de agua ultrapura, la biopelícula puede crecer en agua estática y comprometer la pureza.

PURELAB Quest está diseñado con una recirculación periódica incorporada que interfiere con el establecimiento y el crecimiento de las biopelículas.

ELGA combina experiencia inigualable, tecnologías y diseño, con un servicio de calidad inmejorable y duradero, para garantizar que la ciencia pueda progresar a nivel mundial.

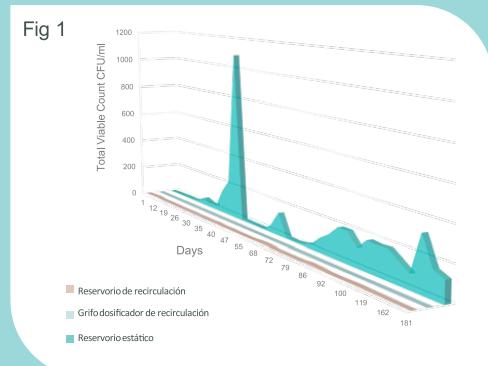


Fig 1: El nivel bacteriano de un depósito puede aumentar en 4 a más de 1000 UFC/ml. Los niveles en el depósito de recirculación permanecieron en un promedio de 2.1 UFC/ml, destacando una carga mucho menor en cualquier filtro final.

PURELAB Quest es una marca registrada de **Veolia** y contiene tecnologías de purificación patentadas.

Asegura el descubrimiento interrumpido



SIN ESFUERZO

El proceso de instalación “plug & play” proporciona acceso rápido al agua de laboratorio. Fácil navegación por el menú en varios idiomas. Un proyecto de purificación que garantice la calidad del agua, nunca arriesgará su trabajo de laboratorio.

AQUAVISTA el monitoreo digital y una red de servicios global refuerzan el servicio **ELGA**.



INGENIOSO

El agua suministrada a 1.2 litros por minuto mantiene las interrupciones al mínimo. La dispensación volumétrica significa que los investigadores pueden realizar múltiples tareas en lugar de esperar.

El control volumétrico está disponible desde 100 ml a 7 litros.



INTUITIVO

Sanitización anual preprogramada. El procedimiento de sanitización simple se realiza con una mínima intervención del usuario y sin exposición a productos químicos peligrosos.

Fácil acceso para el reemplazo de consumibles.



APÉNDICE TÉCNICO 1

Especificaciones del agua (Cumplimiento internacional)

Especificaciones del agua de alimentación	
Fuente de agua	(Fuente de agua portátil)
Conductividad	< 2000 µS/cm (Alimentación de agua de alta conductividad puede acortar la vida útil del paquete de purificación y aumentar la conductividad del agua Tipo III)
Dureza	< 350 ppm as CaCO ³
Cloro libre	< 0.05 ppm Cl ³
Cloramina	< 0.02 ppm Cl ³
Cloro total	< 0.05 ppm Cl ³
Sílice	< 30 ppm SiO ³
Dióxido de carbono (CO ₂)	< 30 ppm (recomendado < 20 ppm)
Índice de ensuciamiento	< 10
Hierro/mangneso	< 0.5 ppm Fe/Mn
TOC (Carbono orgánico total)	Recomendado < 2ppm

Especificaciones	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
Especificaciones de agua ultrapura (Tipo I) (de una punta de dosificación fija)		
Resistividad	18.2 MΩ.cm @ 25°C	18.2 MΩ.cm @ 25°C
Flujo de dosificación	Hasta 1.2 l/min (0.27 gal)	Hasta 1.2 l/min (0.27 gal)
Índice TOC (Carbono Orgánico Total)	< 5 ppb	< 30 ppb
Conteo bacteriano	< 0.1 cfu/ml * ¹	< 0.1 cfu/ml * ¹
Endotoxinas	< 0.001 Eu/ml * ²	< 0.001 Eu/ml * ²
RNases	< 1 pg/ml	n/a
DNases	< 5 pg/ml	n/a
pH	Efectivamente neutro	Efectivamente neutro
Informe detallado - Partículas	Filtración de 0,2 μm * ¹	Filtración de 0,2 μm * ¹
Volumen diario recomendado	Hasta 10l/día * ³	Hasta 10l/día * ³

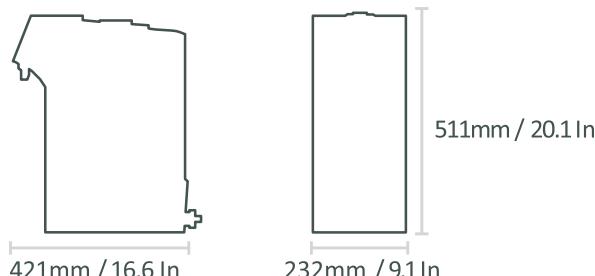
Especificaciones de agua pura (Tipo II) (Salida de agua puerto 4)		
Resistividad	> 1MΩ.cm @ 25 °C	> 1MΩ.cm @ 25 °C
Índice TOC (Carbono Orgánico Total)	< 50 ppb	< 50 ppb
Conteo bacteriano	< 100 cfu/ml	< 100 cfu/ml
Volumen diario recomendado	Hasta 10l/día * ¹ (2,2gal)	Hasta 10l/día * ¹ (2,2gal)

Especificaciones de Quest

Especificaciones de agua de permeado de RO (Tipo III) (Salida de agua puerto 5)		
Conductividad	< 20 µS/cm * ⁴	< 20 µS/cm * ⁴
Índice TOC (Carbono Orgánico Total)	< 200 ppb ⁴	< 200 ppb ⁴
Conteo bacteriano	< 1000 cfu/ml ⁴	< 1000 cfu/ml ⁴
Rechazo iónico	> 96 % ⁵	> 96% ⁵
Rechazo de partículas y bacterias	> 99%	> 99%
Rechazo orgánico (MW > 200 Da)	> 99%	> 99%
Flujo de producción	10l/hr ⁵	10l/hr ⁵
Volumen diario recomendado	Hasta 30l / día	Hasta 30l / día

APÉNDICE TÉCNICO 2

Especificaciones de la unidad de producción



PURELAB Quest	PURELAB Quest UV
Peso operativo	Peso operativo
21.4kg (47.2lbs)	23 kg (50.7lbs)
Instalación	
En mesa de trabajo o pared	
Requisitos eléctricos	
Alimentación eléctrica principal	100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz
Voltaje requerido (Excluyendo bomba y UV)	24 V DC
Consumo de energía	120VA
Salida de ruido	dBA - < 40
Conexiones de tubería	
Entrada	Tubo con DO de 8mm (5/16)
Salida	Tubo con DO de 8mm (5/16)
Desagüe	Tubo con DO de 8mm (5/16)
Depósito de salida	Tubo con DO de 8mm (5/16)
Desbordamiento del depósito	Tubo con DO de 8mm (5/16)
Ambiente	
Temperatura	4 - 40 °C (recomendado 10 - 25 °C)

*1 Cuando se usan filtros de punto de uso (LC134/LC197)

*2 Cuando se usan filtros de punto de uso (LC197)

*3 Volumen disponible de agua de los tipos I y II combinados. El uso incrementado acortará la vida del paquete de purificación

*4 Sujeto a la pureza adecuada del agua de alimentación (ver rechazo iónico) y mantenimiento del sistema

*5 Con presión de agua de alimentación > 4 bar y temperatura a 15°C

Dedicado al descubrimiento

www.veoliawatertech.com/latam -- www.elgalabwater.com

ELGA Labwater se especializa en ingeniería, servicio y soporte para los sistemas de purificación de agua.

El diseño de productos sin igual ha ganado reconocimiento y premios internacionales.

Los equipos de servicio técnico en todo el mundo apoyan la ciencia y la salud a nivel mundial con su experiencia.

El monitoreo digital del desempeño global a través de **AQUAVISTA** asegura que el trabajo de laboratorio no se interrumpa.

Una cadena de suministro global apoya a los clientes desde los centros regionales en cada continente.

Para encontrarse con su representante **ELGA** más cercano, visite www.elgalabwater.com y seleccione su país para los datos de contacto.

Elga Global Operations Centre
tel: +44 (0) 203 567 7300
fax: +44 (0) 203 567 7205

Oficinas México
tel: + 52 55 5366 6300

Oficinas Argentina
tel: +54 11 5298 6200
fax: +54 11 5298 6299



AQUAVISTA
DIGITAL SERVICES



MAS DE 70 PATENTES INTERNACIONALES

ELGA es la marca mundial de agua de laboratorio de Veolia. La información contenida en este documento es propiedad de VWS (UK) Ltd, comercializada como ELGA LabWater, y se proporciona sin responsabilidad por errores u omisiones. © VWS (UK) Ltd. 2020 - Todos los derechos reservados. ELGA® y MEDICA® son marcas registradas de VWS (UK) Ltd. PO05_Quest_Launch_February2020